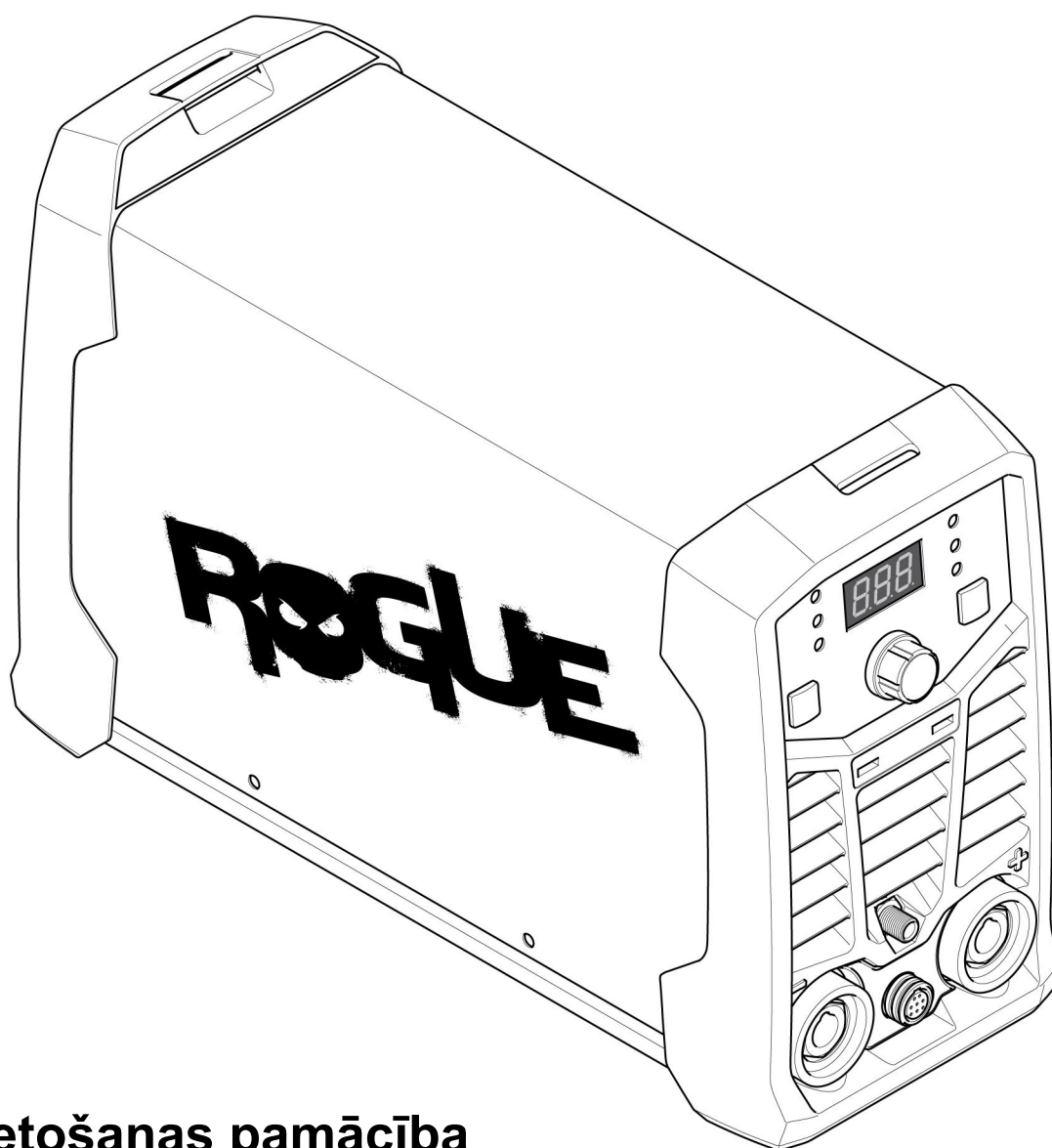


Rogue

ET 180i



Lietošanas pamācība



EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to
The Low Voltage Directive 2014/35/EU
The EMC Directive 2014/30/EU
The RoHS Directive 2011/65/EU

Type of equipment
Welding power source

Type designation
ET180i with serial number from HA026-xxxx-xxxx

Brand name or trademark
ESAB

Manufacturer or his authorised representative established within the EEA

Name, address, and telephone No:
ESAB AB
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden
Phone: +46 31 50 90 00, www.esab.com

The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:
EN 60974-1:2012, Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources
EN 60974-3:2007, Arc Welding Equipment – Part 3: Arc striking and stabilizing devices
EN 60974-10:2014, A1:2015 Arc, Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

Additional Information:
Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential
The ET180i is part of the ESAB Rogue product family

By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.

Date

Gothenburg
2020-09-07

Signature


Pedro Muniz
Standard Equipment Director

CE in 2020

1	DROŠĪBA	4
1.1	Simbolu nozīme	4
1.2	Drošības pasākumi	4
2	IEVADS	8
2.1	Aprīkojums	8
3	TEHNISKIE DATI	9
4	UZSTĀDĪŠANA	11
4.1	Novietošana	11
4.2	Norādījumi par celšanu	11
4.3	Elektrotīkla barošana	12
5	EKSPLUATĀCIJA	14
5.1	Pārskats	14
5.2	Savienojumi un vadības ierīces	14
5.3	Metināšanas kabeļa un atgriezes kabeļa pievienošana	14
5.4	Barošanas ieslēgšana un izslēgšana	15
5.5	Ventilatora vadība	15
5.6	Siltumaizsardzība	15
5.7	Funkcijas un simboli	15
5.8	Iestatījumu panelis	17
5.9	Tālvadības ierīce	18
6	APKOPE	19
6.1	Ikdienas apkope	19
6.2	Tīrīšanas norādes	19
7	TRAUCĒJUMMEKLĒŠANA	21
8	REZERVES DAĻU PASŪTĪŠANA	22
	DIAGRAMMA	23
	PASŪTĪŠANAS NUMURI	24
	PIEDERUMI	25

1 DROŠĪBA

1.1 Simbolu nozīme

Izmantoti šajā rokasgrāmatā: **Uzmanību! Ievērojiet piesardzību!**



BĪSTAMI!

Apzīmē tūlītēju apdraudējumu, kas, ja netiek novērsts, izraisa nopietnas vai nāvējošas traumas.



BRĪDINĀJUMS!

Apzīmē iespējamu apdraudējumu, kas var izraisīt traumas vai nāvi.



UZMANĪBU!

Apzīmē apdraudējumu, kas var izraisīt vieglas traumas.



BRĪDINĀJUMS!

Pirms iekārtas lietošanas izlasiet un izprotiet lietošanas instrukciju, kā arī ievērojiet visās uzlīmēs sniegtos norādījumus, darba devēja noteiktos drošības pasākumus un drošības datu lapās (Safety Data Sheets — SDS) norādīto informāciju.



1.2 Drošības pasākumi

ESAB iekārtas lietotāji pilnībā atbild par to, lai tiktu nodrošināts, ka visi, kas strādā ar iekārtu vai pie tās, ievērotu visus attiecīgos drošības pasākumus. Drošības pasākumiem jāatbilst prasībām, kas attiecas uz šī tipa iekārtām. Papildus standarta noteikumiem, kas attiecas uz darba vietu, jāievēro šādi ieteikumi.

Visus darbus veic kvalificēts personāls, kas labi pārzina iekārtas darbību. Nepareizi ekspluatējot iekārtu, var rasties bīstamas situācijas, kuru dēļ iekārtas operators var gūt ievainojumus un iekārtu var sabojāt.

1. Visiem, kas lieto iekārtu, jāpārzina:
 - tās darbība;
 - kur atrodas avārijas slēdži;
 - iekārtas funkcijas;
 - attiecīgie drošības pasākumi;
 - metināšana un griešana vai citas ar iekārtu veicamās darbības.
2. Operatoram jānodrošina, lai:
 - neviena nepiederoša persona iedarbināšanas brīdī neatrodas iekārtas darbības zonā;
 - neviens nav neaizsargāts, kad rodas elektriskais loks vai tiek sākts darbs ar iekārtu.
3. Darba vietā:
 - jābūt metināšanai piemērotiem apstākļiem;
 - nedrīkst būt caurvējš.

4. Individuālās aizsardzības līdzekļi:
 - Vienmēr lietojiet ieteiktos drošības līdzekļus, piemēram, aizsargbrilles, ugunsdrošu apģērbu, aizsargcimdus
 - Nevalkājiet nepieguļošus aksesuārus, tādus kā šalles, rokassprādzes, gredzenus utt., kas var aizķerties vai radīt apdegumus
5. Vispārīgi drošības pasākumi:
 - Pārliedzinieties, vai atpakaļstrāvas kabelis ir pievienots droši
 - Darbu ar augstsprieguma iekārtu **drīkst veikt tikai kvalificēts elektriķis**
 - Piemērotai ugunsdzēsšanas iekārtai jābūt skaidri apzīmētai un jāatrodas ļoti tuvu
 - Elļošanu un apkopi **nedrīkst** veikt iekārtas darbības laikā

Ja ierīce ir aprīkota ar ESAB dzesētāju

Izmantojiet tikai ESAB apstiprinātu aukstumagentu. Neapstiprināts dzeses šķidrums var sabojāt iekārtu un apdraudēt produkta drošību. Šāda bojājuma gadījumā visas ESAB garantijas saistības vairs nav spēkā.

Ieteicamais ESAB dzeses šķidruma pasūtīšanas numurs: 0465 720 002.

Informāciju par pasūtīšanu skatiet lietošanas rokasgrāmatas sadaļā PIEDERUMI.



BRĪDINĀJUMS!

Loka metināšana un griešana var radīt traumas jums un citām personām. Metināšanas un griešanas laikā ievērojiet drošības pasākumus.



ELEKTROŠOKS — bīstams dzīvībai

- Uzstādiet un iezemējiet iekārtu atbilstoši lietošanas instrukcijai.
- Nepieskarieties elektrību vadošajām daļām un elektrodiem ar kailu ādu, slapjiem cimdiem vai slapju apģērbu.
- Izolējiet sevi no darba materiāla un zemes.
- Strādājiet drošā pozā.



ELEKTROMAGNĒTISKIE LAUKI — var būt kaitīgi veselībai

- Metinātājiem, kuriem ir elektrokardiostimulators, pirms metināšanas ir ieteicams konsultēties ar ārstu. Elektromagnētiskie lauki (EML) var izraisīt elektrokardiostimulatora darbības traucējumus.
- EML var izraisīt arī citu, pagaidām nezināmu ietekmi uz veselību.
- Metinātājiem jāveic tālāk minētās darbības, lai mazinātu iespēju tikt pakļautiem EML ietekmei.
 - Izvelciet elektrodu un darba kabelus tā, lai tie būtu jums vienā pusē. Ja iespējams, nostipriniet kabelus ar līmlenti. Uzmanieties, lai jūsu ķermenis neatrastos starp metināšanas degli un darba kabeliem. Nekādā gadījumā neapvijiet metināšanas degli vai darba kabeli ap sevi. Turiet metināšanas strāvas avotu un kabelus pēc iespējas tālāk no sevis.
 - Pievienojiet darba kabeli sagatavei pēc iespējas tuvāk metināšanas apgabalam.



DŪMI UN GĀZES — var būt kaitīgi veselībai

- Neturiet galvu dūmos.
- Lai aizvadītu dūmus un gāzes no elpošanas zonas un apkārtējās teritorijas, ieslēdziet ventilāciju, nosūcēju pie loka vai abus.



LOKA STARI - var savainot acis un apdedzināt ādu

- Sargājiet acis un ķermeni. Lietojiet piemērotu metināšanas masku un aizsarglēcas un nēsājiet aizsargapģērbu.
- Aizsargājiet blakus esošās personas ar piemērotām maskām vai aizslietņiem.



TROKSNIS — pārmērīgs troksnis var bojāt dzirdi

Sargājiet ausis. Lietojiet austiņas vai citus dzirdes aizsarglīdzekļus.



KUSTĪGAS DAĻAS — var izraisīt savainojumus



- Visām durvīm, paneļiem un pārsegumiem jābūt aizvērtiem un nostiprinātiem. Tikai kvalificēti darbinieki drīkst noņemt pārsegumus, lai nepieciešamības gadījumā veiktu apkopi un remontu. Pēc apkopes pabeigšanas uzstādiet atpakaļ paneļus vai pārsegumus un aizveriet durvis, pirms iedarbināt dzinēju.
- Pirms ierīces uzstādīšanas vai pievienošanas izslēdziet dzinēju.
- Kustīgu daļu tuvumā nedrīkst atrasties rokas, mati, vaļīgs apģērbs un rīki.



UGUNSBĪSTAMĪBA

- Dzirkestēļu dēļ var izcelties ugunsgrēks. Pārliecinieties, vai tuvumā nav viegli uzliesmojošu materiālu.
- Neizmantojiet iekārtu darbam ar slēgtām tvertnēm.



KARSTA VIRSMA — daļas var radīt apdegumus

- Nepieskarieties daļām ar kailām rokām.
- Pirms strādājat ar aprīkojumu, ļaujiet tam atdzist.
- Lai rīkotos ar karstām daļām, izmantojiet atbilstošus rīkus un/vai izolētus metināšanas cimds, lai nepieļautu apdegumus.

DARBĪBAS TRAUCĒJUMI — rodoties darbības traucējumiem, meklējiet profesionālu palīdzību

SARGĀJIET SEVI UN CITUS!



UZMANĪBU!

Šis produkts paredzēts tikai elektriskā loka metināšanai.



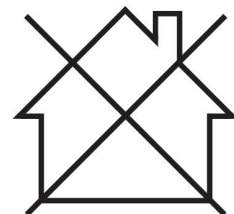
BRĪDINĀJUMS!

Neizmantojiet barošanas avotu, lai atkausētu sasalušas caurules.



UZMANĪBU!

A klases iekārtas nav paredzētas lietošanai dzīvojamās mājās, kurās elektriskā strāva tiek piegādāta, izmantojot publisko zemsprieguma elektrotīklu. Šādās vietās var būt grūtības nodrošināt A klases iekārtu elektromagnētisko saderību, ņemot vērā pārvades un starojuma izraisītos traucējumus.





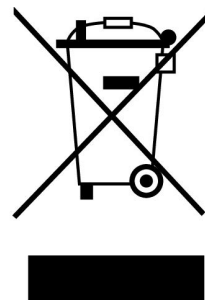
PIEZĪME!

Utilizējiet elektronisko aprīkojumu, nododot to otrreizējās pārstrādes punktā!

Ievērojot Eiropas Direktīvu 2012/19/EK par elektriskā un elektroniskā aprīkojuma atkritumiem un īstenojot to saskaņā ar valsts tiesību aktiem, elektriskās un/vai elektroniskās iekārtas, kam beidzies kalpošanas laiks, jānodod utilizācijai otrreizējās pārstrādes punktos.

Kā par iekārtu atbildīgajai personai, jums ir pienākums iegūt informāciju par apstiprinātajām savākšanas vietām.

Lai iegūtu plašāku informāciju, sazinieties ar tuvāko ESAB izplatītāju.



ESAB piedāvā iegādāties dažādas metināšanas piederumu un personiskās aizsardzības aprīkojuma preces. Lai saņemtu informāciju par pasūtīšanu, sazinieties ar vietējo ESAB izplatītāju vai apmeklējiet mūsu uzņēmuma tīmekļa vietni.

2 IEVADS

Pārskats

Rogue ET 180i ir barošanas avots uz invertora bāzes, kas paredzēts MMA un TIG metināšanai, kā arī HF TIG metināšanai.

ESAB piederumu saraksts ir iekļauts šīs rokasgrāmatas nodaļā “PIEDERUMI”.

2.1 Aprīkojums

Rogue ET 180i ietver:

- Barošanas avots
- Darba skavas vadu komplekts
- TIG deglis
- Gāzes šļūtene
- Drošības instrukciju rokasgrāmata
- Īsā darba sākšanas pamācība

3 TEHNISKIE DATI

Tehniskie dati

Rogue ET 180i	
Izejas spriegums	230 V±15% 1~ 50/60 Hz
Primārā tinuma strāva	
I _{max} MMA	36 A
I _{max} Live TIG	24 A
Bezslodzes jaudas pieprasījums enerģijas taupīšanas režīmā	30 W
Iestatījumu diapazons	
MMA	20-180 A
Tiešā TIG	10-180 A
Pieļaujamā slodze ar MMA	
20% darba ciklā	170 A/26,8 V
60% darba ciklā	97 A/23,9 V
100 % darba ciklā	75 A/23 V
Pieļaujamā slodze ar tiešo TIG	
25% darba ciklā	180 A/17,2 V
60% darba ciklā	116 A/14,6 V
100 % darba ciklā	90 A/13,6 V
Pilna jauda I₂ pie maksimālās strāvas	8,7 kVA
Aktīvā jauda I₂ pie maksimālās strāvas	5,5 kW
Jaudas koeficients pie maksimālās strāvas	
Tiešā TIG	0,63
MMA	0,63
Efektivitāte pie maksimālās strāvas	
MMA	89%
Tiešā TIG	89%
Atvērtas ķēdes spriegums U₀ max	
VRD 35 V deaktivizēts	63 V līdzstrāva
VRD 35 V aktivizēts	< 30 V
Darba temperatūra	-10 līdz +40 °C (no +14 līdz 104 °F)
Transportēšanas temperatūra	-20 līdz +55 °C (no -4 līdz +131 °F)
Pastāvīgais skaņas spiediens bezslodzes režīmā	< 70 dB
Izmēri: g × p × a	403 × 153 × 264 mm (15,9×6×10,4 collas)

Rogue ET 180i	
Svars	8,7 kg
Transformatora izolācijas kategorija	H
Drošības klase	IP23S
Lietojuma kategorija	S

Elektrotīkls, $S_{sc \min}$

Minimālā īssavienojuma īsslēguma jauda tīklā saskaņā ar IEC 61000-3-12.

Darba režīma cikls

Darba režīma cikls ir laiks, kas izteikts procentos desmit minūšu laikposmā un kad var metināt vai griezt ar noteiktu slodzi, neradot pārsلودzi. Darba cikls ir derīgs 40 °C/104 °F vai zemākai temperatūrai.

Drošības klase

IP kods norāda drošības klasi, t. i., aizsardzības pakāpi pret cietu priekšmetu un ūdens iekļūšanu korpusā.

Ar **IP23S** marķēts aprīkojums ir paredzēts lietošanai telpās un ārpus tām, taču iekārtu nedrīkst darbināt nokrišņu apstākļos.

Lietojuma kategorija

Simbols **S** norāda, ka barošanas avotu ir paredzēts izmantot vietās ar paaugstinātu elektrisko bīstamību.

4 UZSTĀDĪŠANA

Uzstādīšana ir jāveic speciālistam.

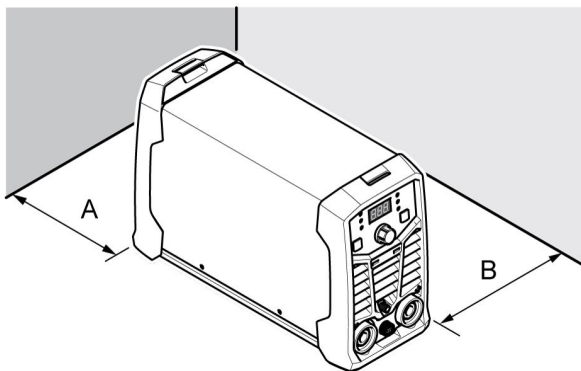


UZMANĪBU!

Šo produktu paredzēts lietot rūpnieciski. Mājas apstākļos šis produkts var izraisīt radiotraucējumus. Lietotājam jāveic atbilstoši drošības pasākumi.

4.1 Novietošana

Novietojiet barošanas avotu tā, lai dzesēšanas gaisa ieplūdes un izplūdes atveres netiktu nosegtas.



A. Min. 200 mm (8 collas)

B. Min. 200 mm (8 collas)



BRĪDINĀJUMS!

Nostipriniet iekārtu, it īpaši tad, ja to lieto uz nelīdzenas vai slīpas virsmas.

4.2 Norādījumi par celšanu

Šīs ierīces ir aprīkotas ar rokturi to pārnēsāšanai.



BRĪDINĀJUMS!

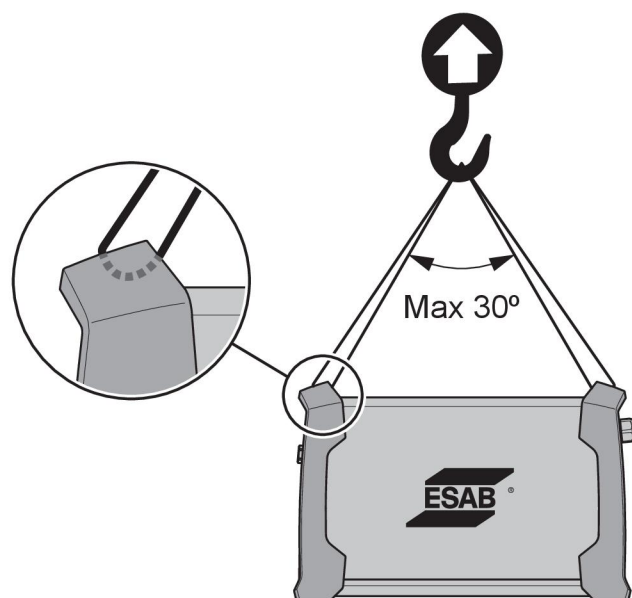
Elektrotrauma var būt nāvējoša. Nepieskarieties elektrosistēmas daļām zem sprieguma. Atvienojiet ieejas barošanas savienotājus no deaktivizētās pievades līnijas, pirms pārvietojat metināšanas barošanas avotu.



BRĪDINĀJUMS!

Krītošs aprīkojums var radīt smagu traumu un bojāt aprīkojumu.

Paceliet ierīci, satverot rokturi korpusa augšdaļā.



4.3 Elektrotīkla barošana

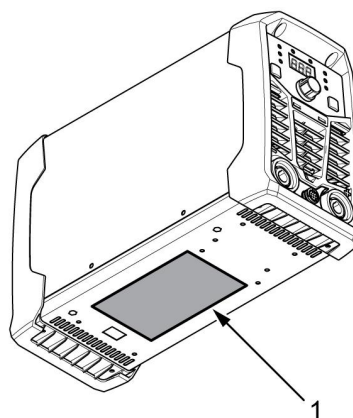


PIEZĪME!

Rogue ET 180i neatbilst standarta IEC 61000-3-12 prasībām. Ja ierīce tiek pievienota publiskai zemsprieguma sistēmai, uzstādītāja vai iekārtas lietotāja pienākums ir pārliecināties, vai ierīci drīkst pieslēgt tīklam (nepieciešamības gadījumā konsultējoties ar sadales tīkla operatoru).

Barošanas avots automātiski pielāgosies izmantojamajam ieejas spriegumam. Nodrošiniet, lai šī sistēma tiek aizsargāta ar pareizu parametru drošinātājiem. Aizsardzības zemējums ir jāizveido saskaņā ar noteikumiem.

1. Parametru plāksne ar padeves savienojumu datiem.



Ieteicamie Rogue ET 180i parametri un minimālais kabeļa šķērsgriezuma laukums	
	Rogue ET 180i
Barošanas spriegums	230 V AC
Barošanas kabeļa šķērsgriezuma laukums	2,5 mm ²
Maksimālā nominālā strāva I _{maks.} MMA/Stick (SMAW)	36 A

Ieteicamie Rogue ET 180i parametri un minimālais kabeļa šķērsriezuma laukums	
I _{1eff} MMA/Stick (SMAW)	16 A
Drošinātājs: D MCB tipa ar aizsardzību pret pārspriegumu	25 A

Ieteicamie Rogue ET 180i parametri un minimālais kabeļa šķērsriezuma laukums	
Barošanas spriegums	230 V AC
Maksimālais ieteicamais pagarinātāja vada garums	100 m (328 pēdas)
Minimālais ieteicamais pagarinātāja kabeļa lielums	4 mm ²

**PIEZĪME!**

Dažādi **Rogue ET 180i, ET 200iP, ET 200iP PRO** varianti ir sertificēti darbam ar atšķirīgiem izejas spriegumiem. Izmantotā barošanas avota specifikācijas vienmēr meklējiet parametru plāksnītē.

**PIEZĪME!**

Izmantojiet barošanas avotu saskaņā ar attiecīgiem vietējiem noteikumiem.

Padeve no strāvas ģeneratoriem

Barošanas avotam strāvas padevi var nodrošināt ar dažādu veidu ģeneratoriem. Tomēr daži ģeneratori, iespējams, nevarēs nodrošināt pietiekamu jaudu, lai metināšanas barošanas avots darbotos pareizi. Ir ieteicams izmantot ģeneratorus ar automātisku sprieguma regulēšanu (Automatic Voltage Regulation — AVR) vai ar līdzvērtīgu vai labāku regulēšanu, kuros nominālā jauda ir 8 kW.

5 EKSPLUATĀCIJA

5.1 Pārskats

Vispārīgie drošības noteikumi par iekārtas izmantošanu pieejami šīs rokasgrāmatas nodaļā "DROŠĪBA". Izlasiet šo nodaļu, pirms sākt izmantot iekārtu!



PIEZĪME!

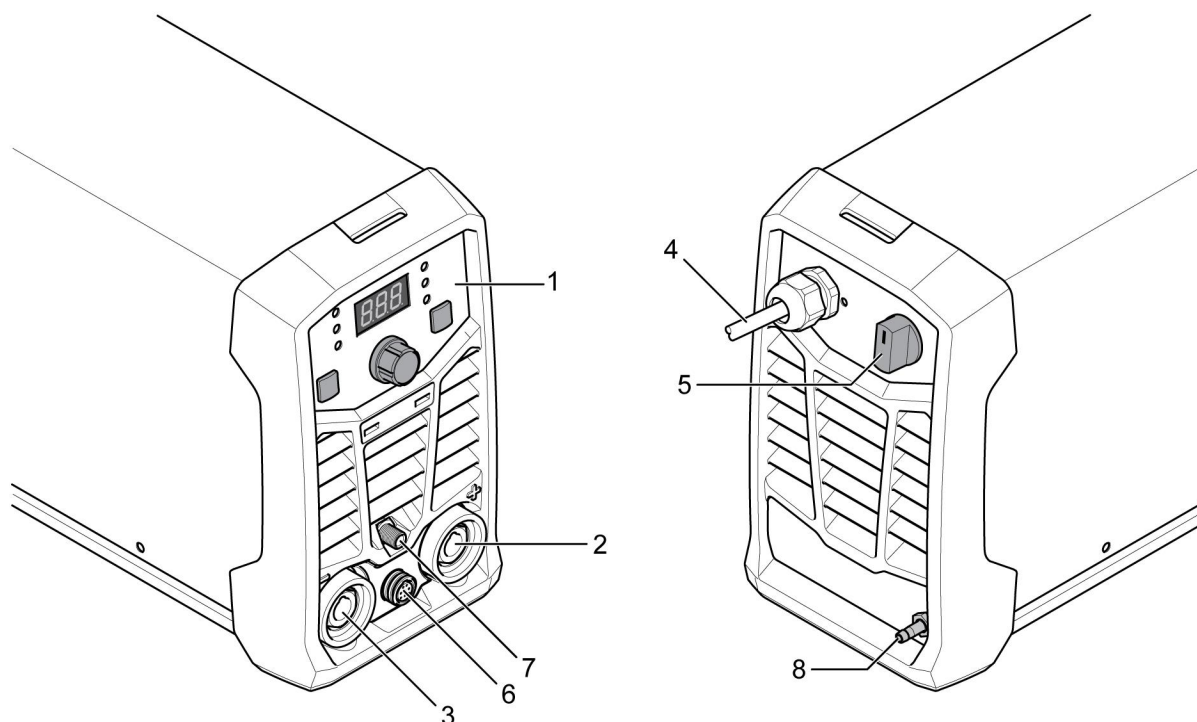
Pārvietojot iekārtu, izmantojiet tam paredzēto rokturi. Nekādā gadījumā nevelciet kabeļus.



BRĪDINĀJUMS!

Elektriskās strāvas trieciens! Nepieskarieties sagatavei vai metināšanas galviņai darbības laikā!

5.2 Savienojumi un vadības ierīces



1. Iestatījumu panelis
2. Pozitīvā metināšanas spaile
3. Negatīvā metināšanas spaile
4. Elektrības kabelis

5. Elektrotīkla barošanas slēdzis, I/O
6. Attālā ligzda
7. Gāzes padeves jauda
8. Gāzes padeves ievade

5.3 Metināšanas kabeļa un atgriezes kabeļa pievienošana

Barošanas avotam ir divi izvadi: pozitīvā metināšanas spaile (+) un negatīvā spaile (-). Tās paredzētas, lai pievienotu metināšanas kabeli un atgriezenisko kabeli. Izvadu, kam pievienojams metināšanas kabelis, nosaka pēc izmantojamās metināšanas metodes vai elektroda veida.

Pievienojiet atgriezenisko kabeli otram barošanas avota izvadam. Nostipriniet atgriezes kabeļa savienojuma skavu pie sagataves un pārliecinieties, vai starp sagatavi un barošanas avota atgriezes kabeļa izvadu ir pienācīga saskare.

- Veicot TIG metināšanu, negatīvā metināšanas spaiļe (-) tiek izmantota metināšanas deglim, bet pozitīvā metināšanas spaiļe (+) tiek izmantota atgriezeniskajam kabelim.
- Veicot MMA metināšanu, atkarībā no izmantotā elektroda veida metināšanas kabeli var pievienot pozitīvajai metināšanas spaiļei (+) vai negatīvajai metināšanas spaiļei (-). Savienojuma polaritāte ir norādīta uz elektroda iepakojuma.

5.4 Barošanas ieslēgšana un izslēgšana

Ieslēdziet barošanu, pagriežot tīkla slēdzi stāvoklī "I" (ieslēgts).

Izslēdziet ierīci, pagriežot slēdzi stāvoklī "O" (ieslēgts).

Neatkarīgi no tā, vai rodas barošanas traucējumi vai arī barošanas avotu izslēdz kā parasti, metināšanas programmas tiek saglabātas un ir pieejamas nākamajā ierīces ieslēgšanas reizē.



UZMANĪBU!

Neizslēdziet barošanas avotu metināšanas laikā (ar slodzi).

5.5 Ventilatora vadība

ET 180i ir aprīkots ar ventilatoru, ja nepieciešams. Papildu ventilators automātiski izslēdz dzesēšanas ventilatoru, kad tā darbība nav vajadzīga. Šādi tiek iegūtas divas priekšrocības: (1) mazāks enerģijas patēriņš un (2) mazāks piesārņojuma apjoms, ko, piemēram, rada, putekļu uzkrāšanās barošanas avotā.

Ņemiet vērā, ka ventilators darbosies tikai tad, ja tas būs nepieciešams dzesēšanai; ventilators automātiski izslēgsies, ja tā darbība vairs nebūs vajadzīga.

5.6 Siltumaizsardzība



Barošanas avotā ir iestrādāta siltumaizsardzība pret pārkaršanu. Pārkaršanas gadījumā metināšana tiek pārtraukta, panelī iedegas pārkaršanas indikators un displejā tiek parādīts kļūdas ziņojums. Kad temperatūra ir pietiekami samazināta, aizsardzība tiek automātiski atiestaīta.

5.7 Funkcijas un simboli



MMA metināšana

MMA metināšana var būt dēvēta arī par metināšanu ar pārklātiem elektrodiem. Lokam degot, elektrods kūst, un tā pārklājums veido aizsargājošus izdedžus.

MMA metināšanai barošanas avota komplektā ir iekļauts:

- metināšanas kabelis ar elektroda spaili
- atgriezeniskais kabelis ar spaili

Loka stiprums

Arc Force Loka stipruma funkcija nosaka strāvas izmaiņas atbilstoši loka garuma variācijām metināšanas laikā. Izmantojiet zemu loka stipruma vērtību, lai iegūtu mierīgu loku ar nelielu šļakstu daudzumu, un izmantojiet augstu vērtību, lai iegūtu karstu un izteiktu loku.

Loka stiprums attiecas tikai uz MMA metināšanu.

Karstais starts

Hot Start Karstā starta funkcija īslaicīgi palielina strāvas stiprumu metināšanas sākumā. Izmantojiet šo funkciju, lai samazinātu nepietiekamas sakušanas risku, kā arī elektrodu atsišanos pret virsmu un saskrāpēšanu.

Karstais starts attiecas tikai uz MMA metināšanu.



TIG metināšana

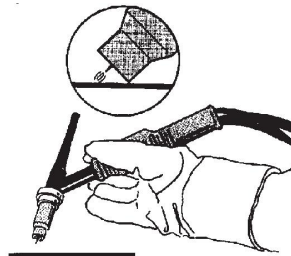
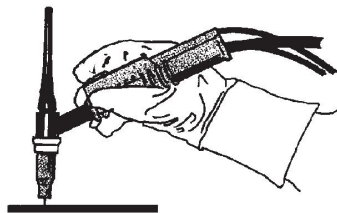
TIG metināšanas laikā apstrādājamās virsmas metāls tiek izkausēts, izmantojot loku, kas tiek iedarbināts no nekūstoša volframa elektroda. Šuves laukumu un elektrodu aizsargā aizsarggāze.

TIG metināšanai barošanas avota komplektācijā ir iekļauts:

- TIG deglis ar gāzes vārstu
- argona gāzes balons
- argona gāzes reduktors
- volframa elektrods

Šis barošanas avots izpilda funkciju **Tiešā TIG startēšana (TIG Live)**.

Volframa elektrods tiek novietots pret sagatavi. Kad elektrods tiek pacelts, loks aizdegas pie ierobežota strāvas līmeņa.



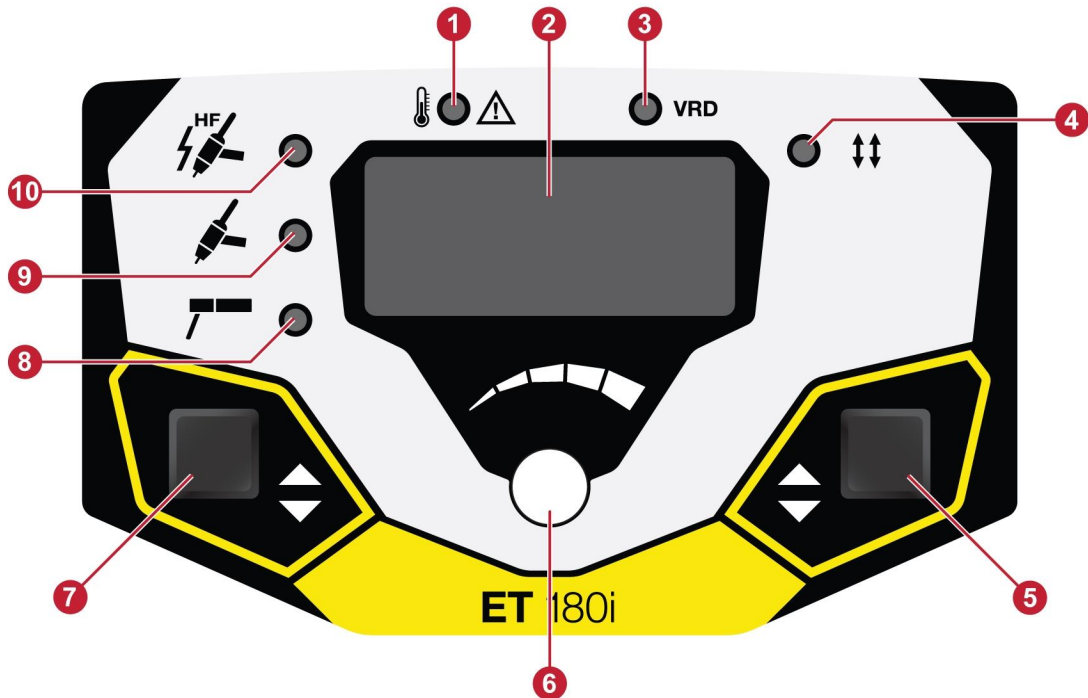
HF starts

Augstfrekvences (HF) starta funkcija aizdedzina loku ar dzirksteli virzienā no volframa elektroda uz sagatavi, tiklīdz elektrods tiek tuvināts sagatavei un tiek nospiests slēdzis uz TIG degļa.

Sprieguma samazināšanas ierīce (Voltage Reduction Device — VRD)

VRD VRD funkcija nodrošina, lai tad, ja metināšana nav veikta, atvērtas ķēdes spriegums nepārsniegtu 35 V. Uz to norāda panelī degošs VRD indikators. Lai aktivizētu šo funkciju, sazinieties ar pilnvarotu ESAB apkopes mehāniķi.

5.8 Iestatījumu panelis



- | | |
|---|--|
| 1. Pārkaršanas indikators | 6. Metināšanas strāvas kontrolpoga un papildu funkciju kontrolpoga |
| 2. Displejs | 7. Procesa izvēles poga |
| 3. VRD (sprieguma samazināšanas ierīces) funkcijas indikators | 8. MMA indikators |
| 4. Palaišanas režīma indikators | 9. TIG Live indikators |
| 5. Opciju poga | 10. TIG HF indikators |

Procesa izvēles poga (7):

- TIG HF (10)
- TIG Live (9)
- MMA (8)
- Navigācija
- Parametru atlase

Nospiediet procesa izvēles pogu (7) un turiet 3 sekundes, lai atvērtu papildu funkciju izvēlni, un nospiediet procesa izvēles pogu (7), lai atlasītu vērtības. Izmantojiet metināšanas strāvas kontrolpogu (6), lai mainītu vērtības.

TIG HF vai TIG Live režīmā:

- Gāzes priekšplūsmas laiks (PREG 0 - 5 s)
- Sākuma strāva (IGNA 10 - 100%)
- Augšupejošās līknes laiks (SLPU 0 - 10 s)
- Lejupejošās līknes laiks (SLPD 0 - 10 s)
- Beigu strāva (FINA 10 - 100%)
- Gāzes pēcplūsmas laiks (POSG 0,5 - 15 s)
- Fona strāva (BKGA 10 - 100%)

MMA režīmā:

- Karstais starts (HOTS -10 - +10)
- Loka spēks (ARCF -10 - +10)
- Celulozes tipa elektrods (CELL iesl./izsl.)

Nospiediet opciju pogu (5), lai iestatītu:

- Palaides režīms (4): 2 taktu/4 taktu

5.9 Tālvadības ierīce

Pievienojiet tālvadības ierīci barošanas avota priekšpusē. Pēc tālvadības ierīces pievienošanas tā tiks automātiski ieslēgta. Maksimālais barošanas avota iestatījums tiks noteikts, izmantojot attiecīgo priekšējā paneļa vadības ierīci neatkarīgi no tālvadības ierīces iestatījuma.

6 APKOPE



BRĪDINĀJUMS!

Tīrīšanas un apkopes laikā strāvas padevei jābūt atslēgtai.



UZMANĪBU!

Drošības plāksnes drīkst noņemt tikai personas ar atbilstošām elektrotehniskajām zināšanām (pilnvaroti darbinieki).



UZMANĪBU!

Uz šo produktu attiecas ražotāja garantija. Ja remonts veikts apkopes centros, kas nav pilnvaroti apkopes centri vai personāls, garantija tiks anulēta.



PIEZĪME!

Lai ekspluatācija būtu droša un uzticama, svarīgi veikt regulāru apkopi.



PIEZĪME!



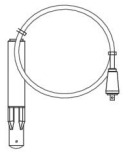

Ja strādājat putekļainā vidē, apkope ir jāveic biežāk.

Pirms katras lietošanas reizes pārbaudiet, vai:

- produkts un kabeļi nav bojāti;
- deglis ir tīrs un nav bojāts.

6.1 Ikdienas apkope

Apkopes grafiks parastos darba apstākļos. Pārbaudiet aprīkojumu pirms katras lietošanas.

Intervāls	Apkopes zona		
Ik pēc 3 mēnešiem	 <p>Notīriet vai nomainiet uzlīmes, kuru teksts nav salasāms.</p>	 <p>Notīriet metināšanas spaiļus.</p>	 <p>Pārbaudiet vai nomainiet metināšanas kabeļus.</p>
Ik pēc 6 mēnešiem	 <p>Iztīriet iekārtas iekšpusi. Izmantojiet sausu saspiestu gaisu ar samazinātu spiedienu.</p>		

6.2 Tīrīšanas norādes

Lai uzturētu veiktspēju un palielinātu strāvas avota kalpošanas laiku, produkts obligāti ir regulāri jātīra. Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no tālāk minētā:

- metināšanas procesa;
- loka darbības ilguma;
- darba vides;



UZMANĪBU!

Nodrošiniet, lai tīrīšana tiktu veikta piemērotā sagatavotā darba vidē.



UZMANĪBU!

Tīrīšanas laikā vienmēr izmantojiet ieteiktos individuālās aizsardzības līdzekļus, piemēram, ausu aizbāžņus, aizsargbrilles, maskas, cimdus un aizsargapavus.

1. Atvienojiet strāvas avotu no elektrotīkla.
2. Atveriet korpusu un izmantojiet putekļsūcēju, lai savāktu uzkrājušos netīrumus, metāla skaidas, kušņus un citu piesārņojumu. Uzturiet šunta un vada skrūves virsmu tīru, jo svešķermeņi var ierobežot metināšanas strāvu.

7 TRAUCĒJUMMEKLĒŠANA

Pirms sazināties ar pilnvarotu apkopes tehniķi, veiciet turpmāk norādītās pārbaudes.

- Pirms remontdarbu uzsākšanas pārlicinieties, ka elektrotīkla spriegums ir atvienots.

Kļūmes veids	Kļūmes novēršana
MMA metināšanas problēmas	Pārbaudiet, vai metināšanas process ir iestatīts MMA metināšanai.
	Pārbaudiet, vai barošanas avotam ir pareizi pievienots metināšanas kabelis un atgriezes kabelis.
	Pārlicinieties, vai atgriezes skavai ir laba saskare ar sagatavi.
	Pārlicinieties, vai tiek izmantoti atbilstoši elektrodi un polaritāte. Lai noskaidrotu polaritāti, aplūkojiet elektrodu iepakojumu.
	Pārbaudiet, vai ir iestatīta pareiza metināšanas strāva (A).
	Noregulējiet iestatījumu Loka spēks un Karstais starts.
TIG metināšanas problēmas	Pārbaudiet, vai metināšanas process ir iestatīts tiešajai TIG metināšanai (Live TIG), kā nepieciešams.
	Pārbaudiet, vai barošanas avotam ir pareizi pievienots TIG degļa kabelis un atgriezes kabelis.
	Pārlicinieties, vai atgriezes skavai ir laba saskare ar sagatavi.
	Pārlicinieties, vai TIG degļa vads ir savienots ar negatīvo metināšanas spaili.
	Pārlicinieties, vai tiek izmantota pareiza aizsarggāze, gāzes plūsma, metināšanas strāva, piedevu stieņa novietojums, elektroda diametrs un metināšanas režīms barošanas avotā.
Nav loka.	Pārbaudiet, vai ir ieslēgts barošanas slēdzis.
	Pārbaudiet, vai displejs ir ieslēgts, lai pārlicinātos, ka barošanas avotā ir strāva.
	Pārlicinieties, vai iestatījumu panelī ir redzamas pareizas vērtības.
	Pārbaudiet, vai ir pareizi pievienots metināšanas kabelis un atgriezeniskais kabelis.
	Pārbaudiet barošanas drošinātājus.
Metināšanas strāvas padeve tiek pārtraukta metināšanas laikā	Pārbaudiet, vai iestatījumu panelī deg pārkaršanas (siltumaizsardzības) gaismas diodes indikators.
	Turpiniet ar problēmu novēršanu attiecībā uz norādi "Nav loka".
Bieži nostrādā siltumaizsardzības atslēgšanas mehānisms.	Pārlicinieties, vai nav pārsniegts ieteicamais metināšanas strāvas darba režīma cikls.
	Skatiet barošanas avota sadaļu "Darba režīma cikls" tehnisko datu nodaļā.
	Pārbaudiet, vai nav nosprostotas gaisa ievades un izvades atveres.
	Iztīriet ierīces iekšpusi, veicot ikdienas uzturēšanas darbības.

8 REZERVES DAĻU PASŪTĪŠANA



UZMANĪBU!

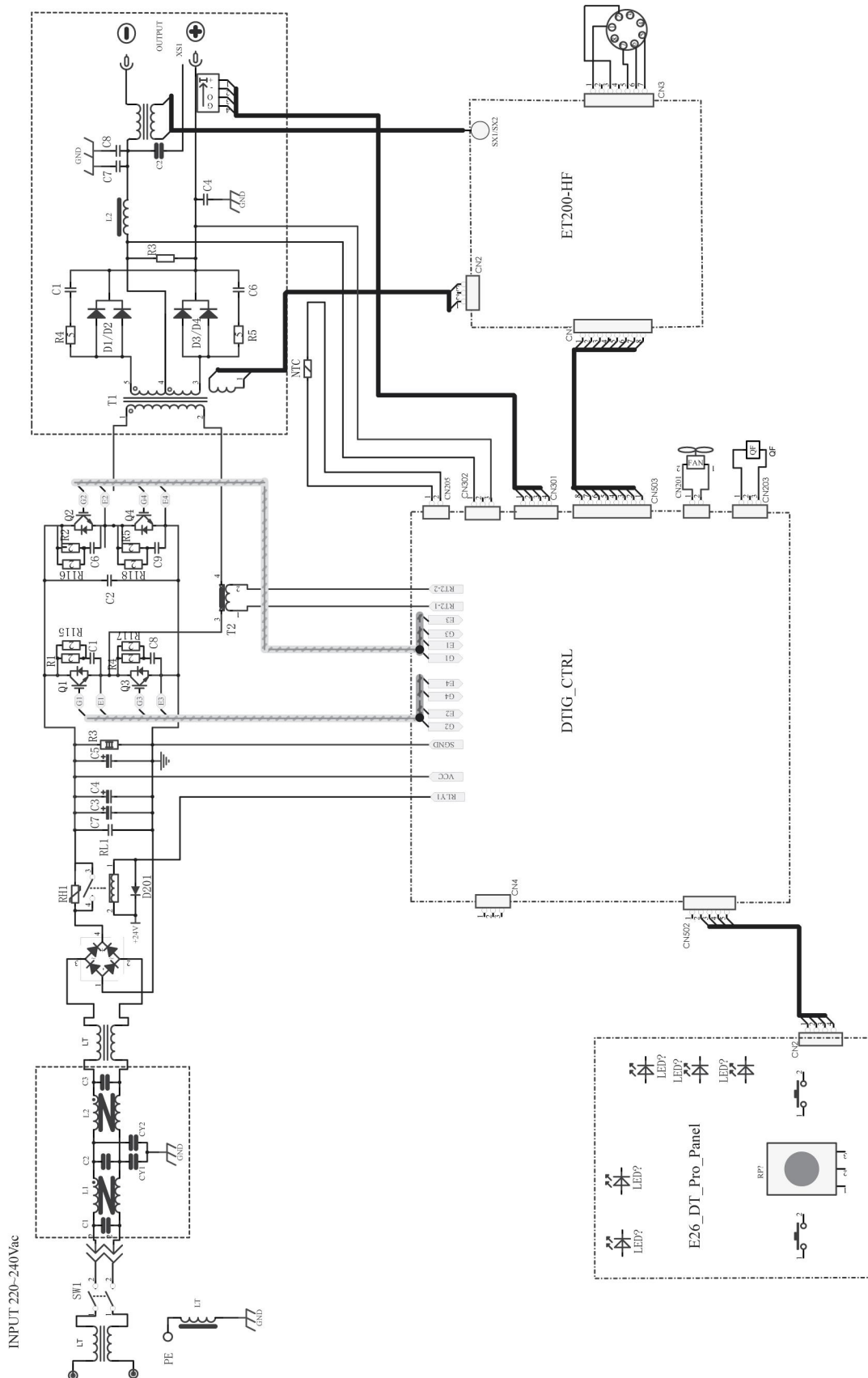
Remontu un ar elektrību saistīto darbu drīkst veikt pilnvarots ESAB apkopes darbinieks. Izmantojiet tikai ESAB oriģinālās rezerves daļas un dilstošās daļas.

Ierīce **Rogue ET 180i** ir izstrādāta un pārbaudīta saskaņā ar starptautiskajiem un Eiropas standartiem **EN60974-1** un **EN60974-10**. Pabeidzot apkopi vai remontdarbus, šo darbu veikušās personas(-u) pienākums ir nodrošināt, lai izstrādājums joprojām atbilstu iepriekš minēto standartu prasībām.

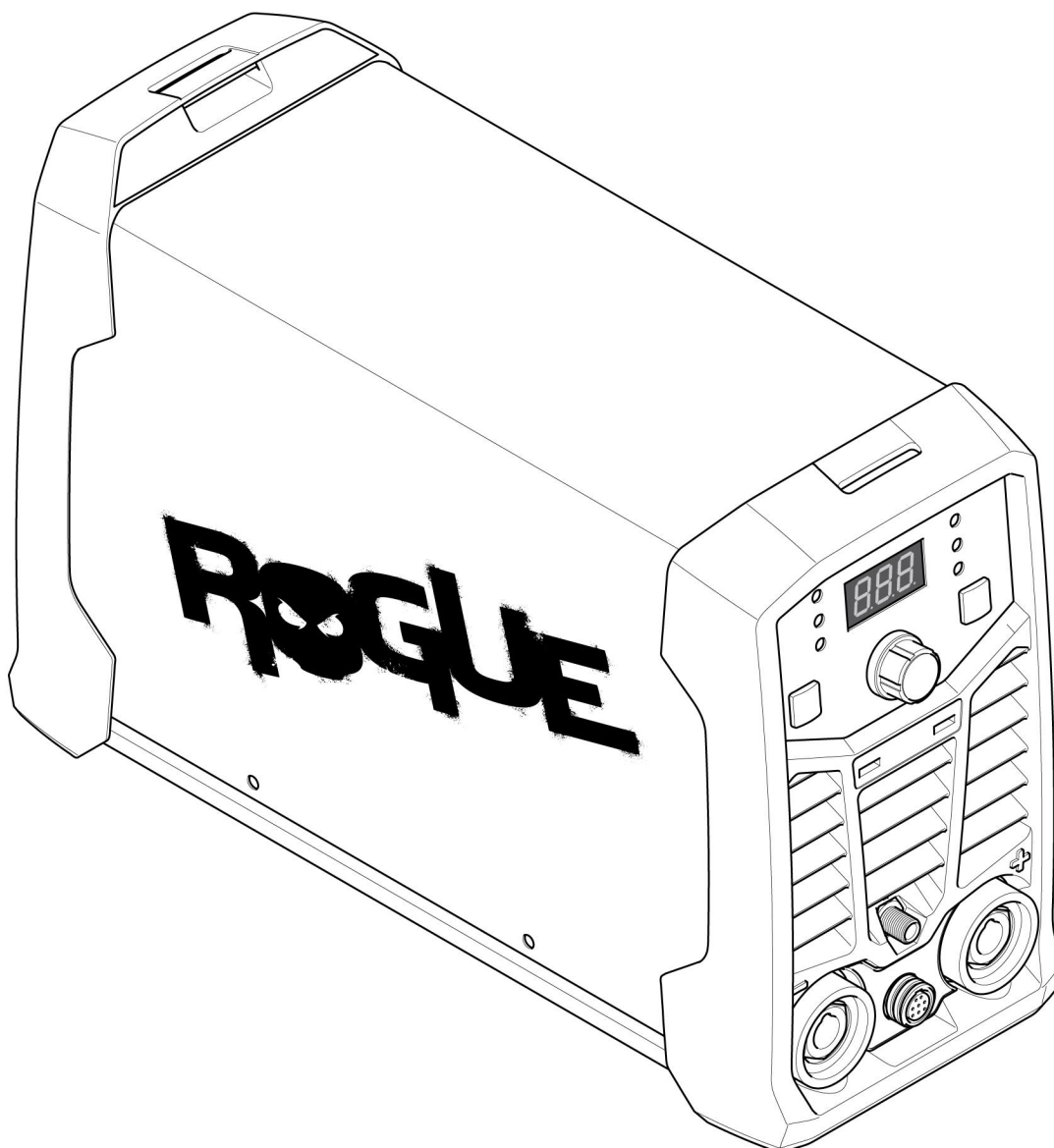
Rezerves daļas un dilstošās daļas var pasūtīt pie tuvākā ESAB izplatītāja. Skatiet vietni esab.com (Metināšanas izvēlne). Pasūtot rezerves daļu, norādiet produkta tipu, sērijas numuru, paredzēto lietojumu un rezerves daļas numuru saskaņā ar rezerves daļu sarakstu. Tas atvieglos piegādi un nodrošinās pareizu piegādi.

DIAGRAMMA

No sērijas numura HA026-xxxx-xxxx



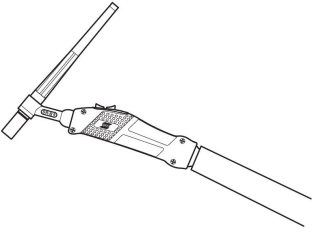
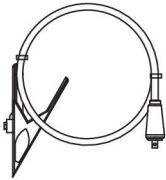
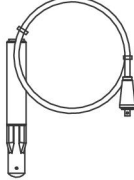
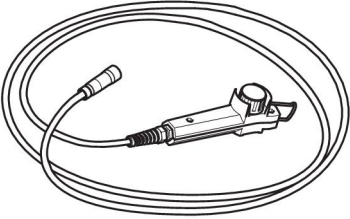
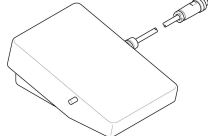

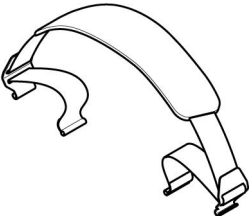
PASŪTĪŠANAS NUMURI



Ordering number	Denomination	Type	Notes
0700 500 080	Power source	Rogue ET 180i	CE
0463 752 001	Instruction manual		

Tehniskā dokumentācija ir pieejama šādā vietnē: www.esab.com

PIEDERUMI

TIG torches		
0700 025 580	TIG Torch, SR-B 26, 4 m	
0700 025 581	TIG Torch, SR-B 26, 8 m	
0700 025 589	TIG Torch, SR-B 26FX-R, 4 m	
Return cable kits		
0700 006 901	Return cable kit, OKC 50, 3 m	
0700 006 885	Return cable kit, OKC 50, 5 m	
0700 006 900	Electrode holder Handy, 200 A with 25 mm ² , 3 m, OKC 50	
0700 500 084	Remote control, MMA 4	
W4014450	Foot pedal, with 4,5 m (15 ft) cable, 8 PIN	
0700 500 085	Rogue plastic case (Toolbox)	
0700 500 086	Shoulder strap	



A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

