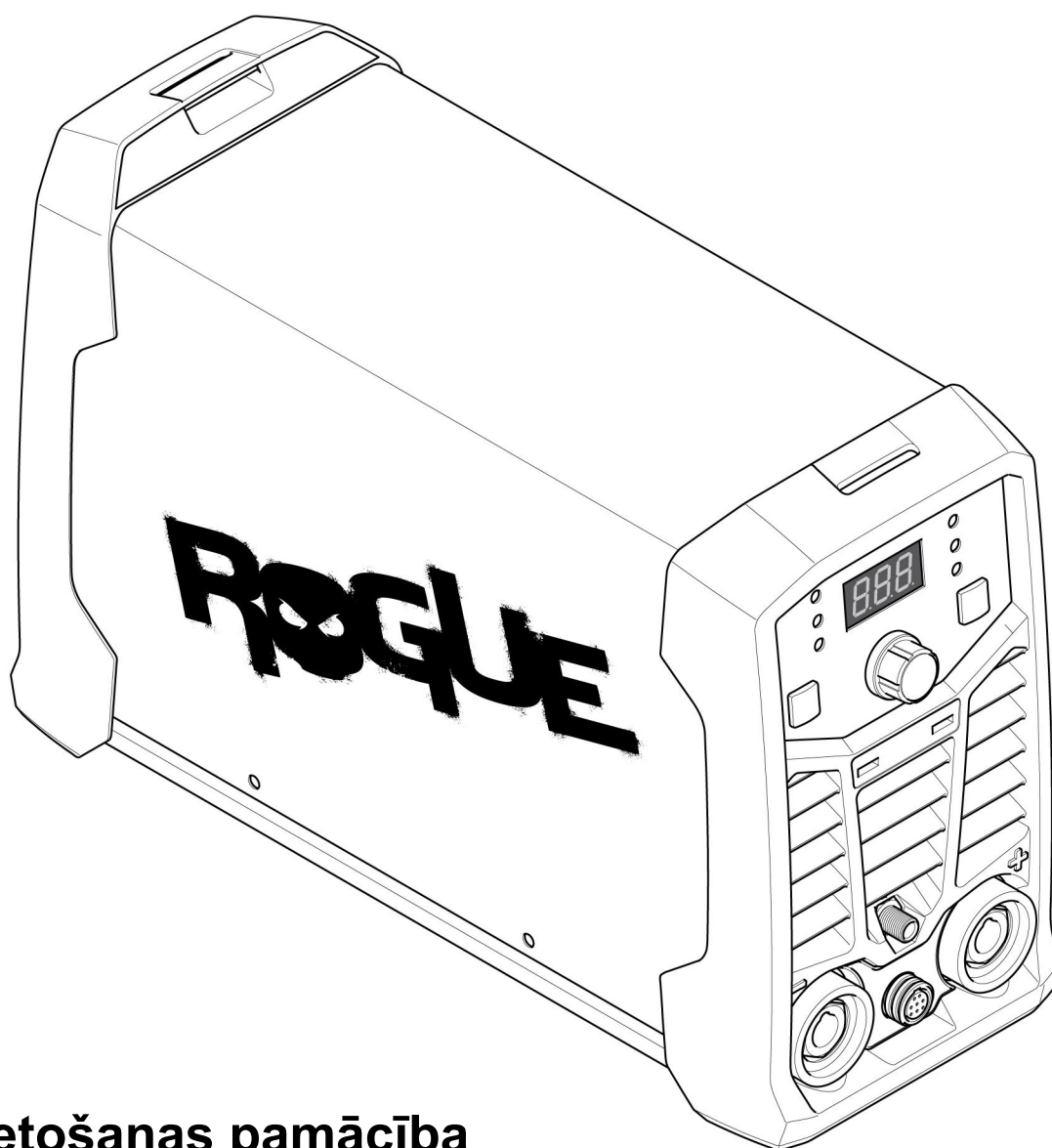


Rogue

# ***ET 200iP PRO***



**Lietošanas pamācība**



## EU DECLARATION OF CONFORMITY

According to  
The Low Voltage Directive 2014/35/EU  
The EMC Directive 2014/30/EU  
The RoHS Directive 2011/65/EU

**Type of equipment**

Welding power source

**Type designation**

ET200iP Pro with serial number from HA027-xxxx-xxxx

**Brand name or trademark**

ESAB

**Manufacturer or his authorised representative established within the EEA**

**Name, address, and telephone No:**

ESAB AB  
Lindholmsallén 9, Box 8004, SE-402 77 Göteborg, Sweden  
Phone: +46 31 50 90 00, [www.esab.com](http://www.esab.com)

**The following harmonised standard in force within the EEA has been used in the design:**

EN 60974-1:2012, Arc Welding Equipment – Part 1: Welding Power Sources  
EN 60974-3:2007, Arc Welding Equipment – Part 3: Arc striking and stabilizing devices  
EN 60974-10:2014, A1:2015 Arc, Welding Equipment – Part 10: Electromagnetic Compatibility (EMC) requirements

**Additional Information:**

Restrictive use, Class A equipment, intended for use in location other than residential  
The ET200i Pro is part of the ESAB Rogue product family

**By signing this document, the undersigned declares as manufacturer, or the manufacturer's authorised representative established within the EEA, that the equipment in question complies with the safety requirements stated above.**

Date

Gothenburg  
2020-09-07

Signature

  
Pedro Muniz  
Standard Equipment Director

CE in 2020

<b>1</b>	<b>DROŠĪBA</b> .....	<b>4</b>
1.1	Simbolu nozīme .....	4
1.2	Drošības pasākumi .....	4
<b>2</b>	<b>IEVADS</b> .....	<b>8</b>
2.1	Aprīkojums .....	8
<b>3</b>	<b>TEHNISKIE DATI</b> .....	<b>9</b>
<b>4</b>	<b>UZSTĀDĪŠANA</b> .....	<b>11</b>
4.1	Novietošana .....	11
4.2	Norādījumi par celšanu .....	11
4.3	Elektrotīkla barošana .....	12
<b>5</b>	<b>DARBĪBA</b> .....	<b>14</b>
5.1	Pārskats .....	14
5.2	Savienojumi un vadības ierīces .....	14
5.3	Metināšanas kabeļa un atgriezes kabeļa pievienošana .....	14
5.4	Barošanas ieslēgšana un izslēgšana .....	15
5.5	Ventilatora vadība .....	15
5.6	Siltumaizsardzība .....	15
5.7	Funkcijas un simboli .....	15
5.8	Iestatījumu panelis .....	17
5.9	Tālvadības ierīce .....	18
<b>6</b>	<b>APKOPE</b> .....	<b>19</b>
6.1	Ikdienas apkope .....	19
6.2	Tīrīšanas norādes .....	19
<b>7</b>	<b>TRAUCĒJUMMEKLĒŠANA</b> .....	<b>21</b>
<b>8</b>	<b>REZERVES DAĻU PASŪTĪŠANA</b> .....	<b>22</b>
	<b>DIAGRAMMA</b> .....	<b>23</b>
	<b>PASŪTĪŠANAS NUMURI</b> .....	<b>24</b>
	<b>PIEDERUMI</b> .....	<b>25</b>

# 1 DROŠĪBA

## 1.1 Simbolu nozīme

Izmantoti šajā rokasgrāmatā: **Uzmanību! Ievērojiet piesardzību!**



### **BĪSTAMI!**

Apzīmē tūlītēju apdraudējumu, kas, ja netiek novērsts, izraisa nopietnas vai nāvējošas traumas.



### **BRĪDINĀJUMS!**

Apzīmē iespējamu apdraudējumu, kas var izraisīt traumas vai nāvi.



### **UZMANĪBU!**

Apzīmē apdraudējumu, kas var izraisīt vieglas traumas.



### **BRĪDINĀJUMS!**

Pirms iekārtas lietošanas izlasiet un izprotiet lietošanas instrukciju, kā arī ievērojiet visās uzlīmēs sniegtos norādījumus, darba devēja noteiktos drošības pasākumus un drošības datu lapās (Safety Data Sheets — SDS) norādīto informāciju.



## 1.2 Drošības pasākumi

ESAB iekārtas lietotāji pilnībā atbild par to, lai tiktu nodrošināts, ka visi, kas strādā ar iekārtu vai pie tās, ievērotu visus attiecīgos drošības pasākumus. Drošības pasākumiem jāatbilst prasībām, kas attiecas uz šī tipa iekārtām. Papildus standarta noteikumiem, kas attiecas uz darba vietu, jāievēro šādi ieteikumi.

Visus darbus veic kvalificēts personāls, kas labi pārzina iekārtas darbību. Nepareizi ekspluatējot iekārtu, var rasties bīstamas situācijas, kuru dēļ iekārtas operators var gūt ievainojumus un iekārtu var sabojāt.

1. Visiem, kas lieto iekārtu, jāpārzina:
  - tās darbība;
  - kur atrodas avārijas slēdži;
  - iekārtas funkcijas;
  - attiecīgie drošības pasākumi;
  - metināšana un griešana vai citas ar iekārtu veicamās darbības.
2. Operatoram jānodrošina, lai:
  - neviena nepiederoša persona iedarbināšanas brīdī neatrodas iekārtas darbības zonā;
  - neviens nav neaizsargāts, kad rodas elektriskais loks vai tiek sākts darbs ar iekārtu.
3. Darba vietā:
  - jābūt metināšanai piemērotiem apstākļiem;
  - nedrīkst būt caurvējš.

4. Individuālās aizsardzības līdzekļi:
  - Vienmēr lietojiet ieteiktos drošības līdzekļus, piemēram, aizsargbrilles, ugunsdrošu apģērbu, aizsargcimdus
  - Nevalkājiet nepieguļošus aksesuārus, tādus kā šalles, rokassprādes, gredzenus utt., kas var aizķerties vai radīt apdegumus
5. Vispārīgi drošības pasākumi:
  - Pārliedzieties, vai atpakaļstrāvas kabelis ir pievienots droši
  - Darbu ar augstsprieguma iekārtu **drīkst veikt tikai kvalificēts elektriķis**
  - Piemērotai ugunsdzēsšanas iekārtai jābūt skaidri apzīmētai un jāatrodas ļoti tuvu
  - Elļošanu un apkopi **nedrīkst** veikt iekārtas darbības laikā

### Ja ierīce ir aprīkota ar ESAB dzesētāju

Izmantojiet tikai ESAB apstiprinātu aukstumagentu. Neapstiprināts dzesēšanas šķidrums var sabojāt iekārtu un apdraudēt produkta drošību. Šāda bojājuma gadījumā visas ESAB garantijas saistības vairs nav spēkā.

Ieteicamais ESAB dzesēšanas šķidruma pasūtīšanas numurs: 0465 720 002.

Informāciju par pasūtīšanu skatiet lietošanas rokasgrāmatas sadaļā PIEDERUMI.



### BRĪDINĀJUMS!

Loka metināšana un griešana var radīt traumas jums un citām personām. Metināšanas un griešanas laikā ievērojiet drošības pasākumus.



### ELEKTROŠOKS — bīstams dzīvībai

- Uzstādiet un iezemējiet iekārtu atbilstoši lietošanas instrukcijai.
- Nepieskarieties elektrību vadošajām daļām un elektrodiem ar kailu ādu, slapjiem cimdiem vai slapju apģērbu.
- Izolējiet sevi no darba materiāla un zemes.
- Strādājiet drošā pozā.



### ELEKTROMAGNĒTISKIE LAUKI — var būt kaitīgi veselībai

- Metinātājiem, kuriem ir elektrokardiostimulators, pirms metināšanas ir ieteicams konsultēties ar ārstu. Elektromagnētiskie lauki (EML) var izraisīt elektrokardiostimulatora darbības traucējumus.
- EML var izraisīt arī citu, pagaidām nezināmu ietekmi uz veselību.
- Metinātājiem jāveic tālāk minētās darbības, lai mazinātu iespēju tikt pakļautiem EML ietekmei.
  - Izvelciet elektrodu un darba kabelus tā, lai tie būtu jums vienā pusē. Ja iespējams, nostipriniet kabelus ar līmlenti. Uzmanieties, lai jūsu ķermenis neatrastos starp metināšanas degli un darba kabeliem. Nekādā gadījumā neapvijiet metināšanas degli vai darba kabeli ap sevi. Turiet metināšanas strāvas avotu un kabelus pēc iespējas tālāk no sevis.
  - Pievienojiet darba kabeli sagatavei pēc iespējas tuvāk metināšanas apgabalam.



### DŪMI UN GĀZES — var būt kaitīgi veselībai

- Neturiet galvu dūmos.
- Lai aizvadītu dūmus un gāzes no elpošanas zonas un apkārtējās teritorijas, ieslēdziet ventilāciju, nosūcēju pie loka vai abus.



### LOKA STARI - var savainot acis un apdedzināt ādu

- Sargājiet acis un ķermeni. Lietojiet piemērotu metināšanas masku un aizsarglēcas un nēsājiet aizsargapģērbu.
- Aizsargājiet blakus esošās personas ar piemērotām maskām vai aizslietņiem.



### TROKSNIS — pārmērīgs troksnis var bojāt dzirdi

Sargājiet ausis. Lietojiet austiņas vai citus dzirdes aizsarglīdzekļus.



### KUSTĪGAS DAĻAS — var izraisīt savainojumus



- Visām durvīm, paneļiem un pārsegumiem jābūt aizvērtiem un nostiprinātiem. Tikai kvalificēti darbinieki drīkst noņemt pārsegumus, lai nepieciešamības gadījumā veiktu apkopi un remontu. Pēc apkopes pabeigšanas uzstādiet atpakaļ paneļus vai pārsegumus un aizveriet durvis, pirms iedarbināt dzinēju.
- Pirms ierīces uzstādīšanas vai pievienošanas izslēdziet dzinēju.
- Kustīgu daļu tuvumā nedrīkst atrasties rokas, mati, vaļņģis apģērbs un rīki.



### UGUNSBĪSTAMĪBA

- Dzirkestēļu dēļ var izcelties ugunsgrēks. Pārliecinieties, vai tuvumā nav viegli uzliesmojošu materiālu.
- Neizmantojiet iekārtu darbam ar slēgtām tvertnēm.



### KARSTA VIRSMA — daļas var radīt apdegumus

- Nepieskarieties daļām ar kailām rokām.
- Pirms strādājat ar aprīkojumu, ļaujiet tam atdzist.
- Lai rīkotos ar karstām daļām, izmantojiet atbilstošus rīkus un/vai izolētus metināšanas cimds, lai nepieļautu apdegumus.

**DARBĪBAS TRAUCĒJUMI — rodoties darbības traucējumiem, meklējiet profesionālu palīdzību**

**SARGĀJIET SEVI UN CITUS!**



#### UZMANĪBU!

Šis produkts paredzēts tikai elektriskā loka metināšanai.



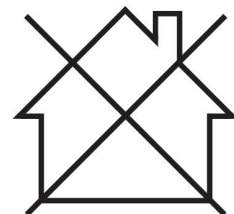
#### BRĪDINĀJUMS!

Neizmantojiet barošanas avotu, lai atkausētu sasalušas caurules.



#### UZMANĪBU!

A klases iekārtas nav paredzētas lietošanai dzīvojamās mājās, kurās elektriskā strāva tiek piegādāta, izmantojot publisko zemsprieguma elektrotīklu. Šādās vietās var būt grūtības nodrošināt A klases iekārtu elektromagnētisko saderību, ņemot vērā pārvades un starojuma izraisītos traucējumus.





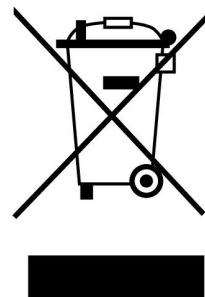
**PIEZĪME!**

**Utilizējiet elektronisko aprīkojumu, nododot to otrreizējās pārstrādes punktā!**

Ievērojot Eiropas Direktīvu 2012/19/EK par elektriskā un elektroniskā aprīkojuma atkritumiem un īstenojot to saskaņā ar valsts tiesību aktiem, elektriskās un/vai elektroniskās iekārtas, kam beidzies kalpošanas laiks, jānodod utilizācijai otrreizējās pārstrādes punktos.

Kā par iekārtu atbildīgajai personai, jums ir pienākums iegūt informāciju par apstiprinātajām savākšanas vietām.

Lai iegūtu plašāku informāciju, sazinieties ar tuvāko ESAB izplatītāju.



**ESAB piedāvā iegādāties dažādas metināšanas piederumu un personiskās aizsardzības aprīkojuma preces. Lai saņemtu informāciju par pasūtīšanu, sazinieties ar vietējo ESAB izplatītāju vai apmeklējiet mūsu uzņēmuma tīmekļa vietni.**

## 2 IEVADS

---

### Pārskats

**Rogue ET 200iP PRO** ir barošanas avots uz invertora bāzes, kas paredzēts MMA un TIG metināšanai, kā arī HF TIG metināšanai.

**ESAB piederumu saraksts ir iekļauts šīs rokasgrāmatas nodaļā “PIEDERUMI”.**

### 2.1 Aprīkojums

**Rogue ET 200iP PRO** ietver:

- Barošanas avots
- Darba skavas vadu komplekts
- TIG deglis
- Gāzes šļūtene
- Drošības instrukciju rokasgrāmata
- Īsā darba sākšanas pamācība



### 3 TEHNISKIE DATI

#### Tehniskie dati

	<b>Rogue ET 200iP PRO</b>	
<b>Izejas spriegums</b>	230 V±15% 1~ 50/60 Hz	115 V±15% 1~ 50/60 Hz
<b>Primārā tinuma strāva</b>		
I <sub>max</sub> MMA	30 A	29 A
I <sub>max</sub> Live TIG	19,5 A	24 A
<b>Bezslodzes jaudas</b> pieprasījums enerģijas taupīšanas režīmā	50 W	50 W
<b>Iestatījumu diapazons</b>		
MMA	20 - 200 A	20 - 110 A
Tiešā TIG	10 - 200 A	10 - 140 A
<b>Pieļaujamā slodze ar MMA</b>		
25% darba ciklā	200 A/28 V	110 A / 24,4 V
60% darba ciklā	129 A/25,2 V	70 A/22,8 V
100 % darba ciklā	100 A/24 V	55 A/22,2 V
<b>Pieļaujamā slodze ar tiešo TIG</b>		
25% darba ciklā	200 A/18 V	140 A/15,6 V
60% darba ciklā	129 A/15,2 V	90 A/13,6 V
100 % darba ciklā	100 A/14 V	70 A/12,8 V
<b>Pilna jauda I<sub>2</sub></b> pie maksimālās strāvas	6,9 kVA	3,3 kVA
<b>Aktīvā jauda I<sub>2</sub></b> pie maksimālās strāvas	6,8 kW	3,26 kW
<b>Jaudas koeficients</b> pie maksimālās strāvas		
Tiešā TIG	0,99	0,99
MMA	0,99	0,99
<b>Efektivitāte</b> pie maksimālās strāvas		
MMA	82%	85%
Tiešā TIG	82%	85%
<b>Atvērtas ķēdes spriegums U<sub>0</sub> max</b>		
VRD 35 V deaktivizēts	78 V	78 V
VRD 35 V aktivizēts	< 30 V	< 30 V
<b>Darba temperatūra</b>	-10 līdz +40 °C (no +14 līdz 104 °F)	-10 līdz +40 °C (no +14 līdz 104 °F)
<b>Transportēšanas temperatūra</b>	-20 līdz +55 °C (no -4 līdz +131 °F)	-20 līdz +55 °C (no -4 līdz +131 °F)
<b>Pastāvīgais skaņas spiediens bezslodzes režīmā</b>	< 70 dB	< 70 dB
<b>Izmēri: g × p × a</b>	403 × 153 × 264 mm (15,9×6×10,4 collas)	

	<b>Rogue ET 200iP PRO</b>
<b>Svars</b>	9,6 kg
<b>Transformatora izolācijas kategorija</b>	H
<b>Drošības klase</b>	IP23S
<b>Lietojuma kategorija</b>	S

**Elektrotīkls,  $S_{sc \min}$** 

Minimālā īssavienojuma īsslēguma jauda tīklā saskaņā ar IEC 61000-3-12.

**Darba režīma cikls**

Darba režīma cikls ir laiks, kas izteikts procentos desmit minūšu laikposmā un kad var metināt vai griezt ar noteiktu slodzi, neradot pārsلودzi. Darba cikls ir derīgs 40 °C/104 °F vai zemākai temperatūrai.

**Drošības klase**

**IP** kods norāda drošības klasi, t. i., aizsardzības pakāpi pret cietu priekšmetu un ūdens iekļūšanu korpusā.

Ar **IP23S** marķēts aprīkojums ir paredzēts lietošanai telpās un ārpus tām, taču iekārtu nedrīkst darbināt nokrišņu apstākļos.

**Lietojuma kategorija**

Simbols **S** norāda, ka barošanas avotu ir paredzēts izmantot vietās ar paaugstinātu elektrisko bīstamību.

## 4 UZSTĀDĪŠANA

Uzstādīšana ir jāveic speciālistam.

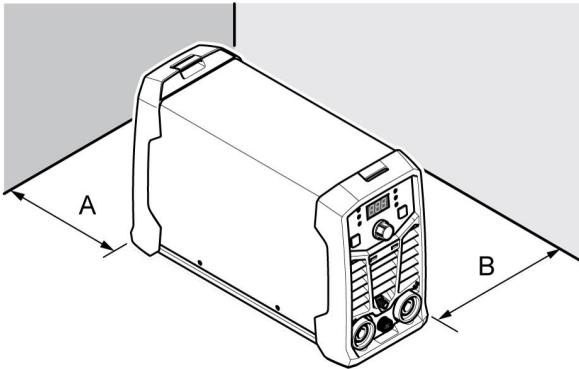


### UZMANĪBU!

Šo produktu paredzēts lietot rūpnieciski. Mājas apstākļos šis produkts var izraisīt radiotraucējumus. Lietotājam jāveic atbilstoši drošības pasākumi.

### 4.1 Novietošana

Novietojiet barošanas avotu tā, lai dzesēšanas gaisa ieplūdes un izplūdes atveres netiktu nosegtas.



A. Min. 200 mm (8 collas)

B. Min. 200 mm (8 collas)



### BRĪDINĀJUMS!

Nostipriniet iekārtu, it īpaši tad, ja to lieto uz nelīdzenas vai slīpas virsmas.

### 4.2 Norādījumi par celšanu

Šīs ierīces ir aprīkotas ar rokturi to pārnēsāšanai.



### BRĪDINĀJUMS!

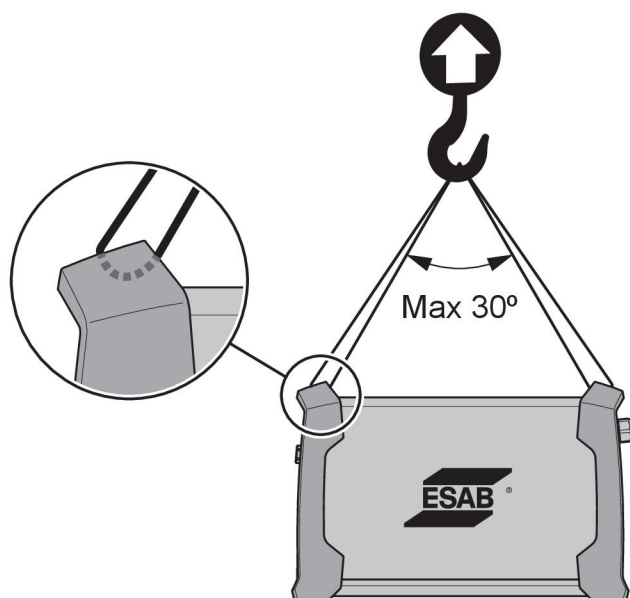
Elektrotrauma var būt nāvējoša. Nepieskarieties elektrosistēmas daļām zem sprieguma. Atvienojiet ieejas barošanas savienotājus no deaktivizētās pievades līnijas, pirms pārvietojat metināšanas barošanas avotu.



### BRĪDINĀJUMS!

Krītošs aprīkojums var radīt smagu traumu un bojāt aprīkojumu.

Paceliet ierīci, satverot rokturi korpusa augšdaļā.



### 4.3 Elektrotīkla barošana

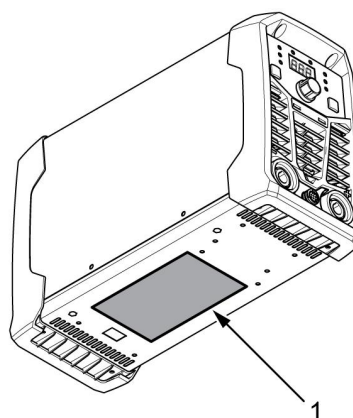


#### PIEZĪME!

**Rogue ET 200iP PRO** atbilst standarta IEC 61000-3-12 prasībām, nodrošinot, ka īsslēguma jauda pieslēgvietā starp lietotāja barošanas avotu un publisko elektrotīklu ir lielāka vai vienāda ar  $S_{scmin}$ . Uzstādītāja vai iekārtas lietotāja pienākums ir pārliecināties, nepieciešamības gadījumā konsultējoties ar sadales tīkla operatoru, vai iekārta ir pieslēgta pie elektrotīkla ar īsslēguma strāvu, kas lielāka par vai vienāda ar  $S_{scmin}$ . Skatiet sadaļā TEHNISKIE DATI iekļautos tehniskos datus.

Barošanas avots automātiski pielāgosies izmantojamajam ieejas spriegumam. Nodrošiniet, lai šī sistēma tiek aizsargāta ar pareizu parametru drošinātājiem. Aizsardzības zemējums ir jāizveido saskaņā ar noteikumiem.

1. Parametru plāksne ar padeves savienojumu datiem.



Ieteicamie ET 200iP PRO drošinātāju parametri un minimālais kabeļa šķērsriezuma laukums		
Barošanas spriegums	230 V AC	115 V AC
Barošanas kabeļa šķērsriezuma laukums	2,5 mm <sup>2</sup>	2,5 mm <sup>2</sup>

Ieteicamie ET 200iP PRO drošinātāju parametri un minimālais kabeļa šķērsriezuma laukums		
<b>Maksimālā nominālā strāva</b> $I_{maks.}$		
MMA/Stick (SMAW)	30 A	29 A
$I_{1eff}$ MMA/Stick (SMAW)	15 A	14,5 A
<b>Drošinātājs:</b> D MCB tipa ar aizsardzību pret pārspriegumu	20 A	20 A

Ieteicamie ET 200iP PRO drošinātāju parametri un minimālais kabeļa šķērsriezuma laukums		
<b>Barošanas spriegums</b>	230 V AC	115 V AC
<b>Maksimālais ieteicamais pagarinātāja vada garums</b>	100 m (328 pēdas)	100 m (328 pēdas)
<b>Minimālais ieteicamais pagarinātāja kabeļa lielums</b>	4 mm <sup>2</sup>	4 mm <sup>2</sup>

**PIEZĪME!**

Dažādi **Rogue ET 180i, ET 200i, ET 200iP PRO** varianti ir sertificēti darbam ar atšķirīgiem izejas spriegumiem. Izmantotā barošanas avota specifikācijas vienmēr meklējiet parametru plāksnītē.

**PIEZĪME!**

Izmantojiet barošanas avotu saskaņā ar attiecīgiem vietējiem noteikumiem.

**Padeve no strāvas ģeneratoriem**

Barošanas avotam strāvas padevi var nodrošināt ar dažādu veidu ģeneratoriem. Tomēr daži ģeneratori, iespējams, nevarēs nodrošināt pietiekamu jaudu, lai metināšanas barošanas avots darbotos pareizi. Ir ieteicams izmantot ģeneratorus ar automātisku sprieguma regulēšanu (Automatic Voltage Regulation — AVR) vai ar līdzvērtīgu vai labāku regulēšanu, kuros nominālā jauda ir 7 kW.

## 5 DARBĪBA

### 5.1 Pārskats

Vispārīgie drošības noteikumi par iekārtas izmantošanu pieejami šīs rokasgrāmatas nodaļā "DROŠĪBA". Izlasiet šo nodaļu, pirms sākt izmantot iekārtu!



#### PIEZĪME!

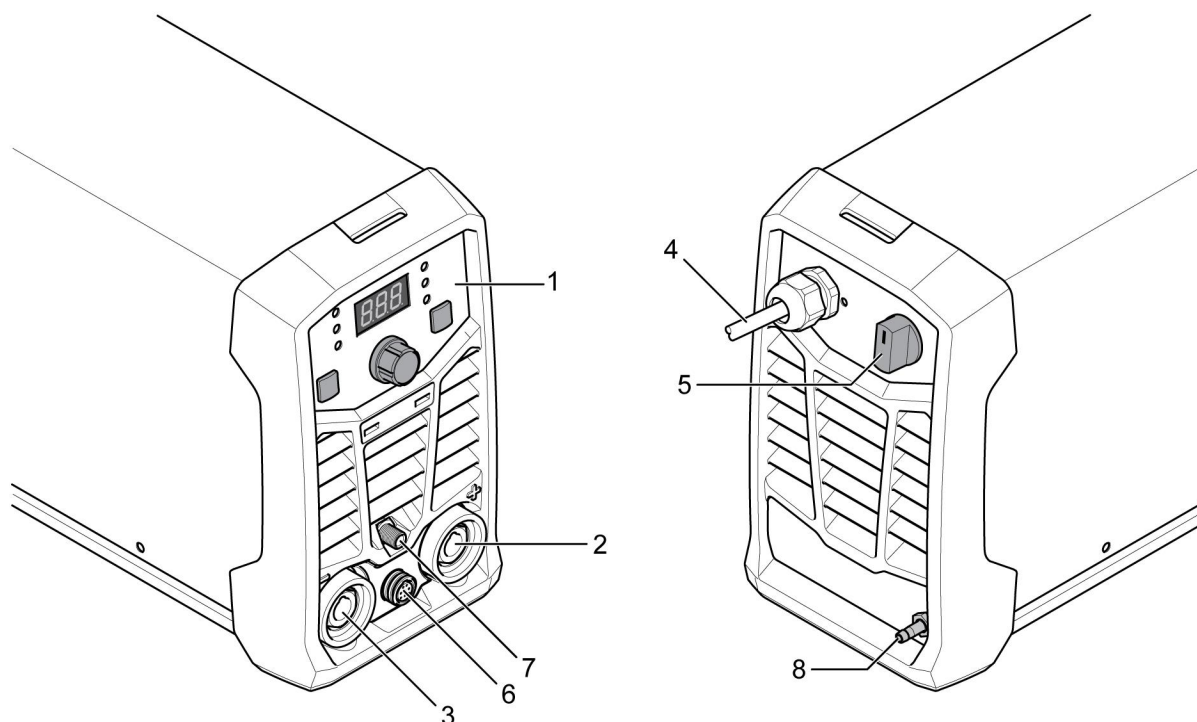
Pārvietojot iekārtu, izmantojiet tam paredzēto rokturi. Nekādā gadījumā nevelciet kabeļus.



#### BRĪDINĀJUMS!

Elektriskās strāvas trieciens! Nepieskarieties sagatavei vai metināšanas galviņai darbības laikā!

### 5.2 Savienojumi un vadības ierīces



- |                                |  |
|--------------------------------|--|
| 1. Iestatījumu panelis         | 5. Elektrotīkla barošanas slēdzis, I/O |
| 2. Pozitīvā metināšanas spaide | 6. Attālā ligzda                       |
| 3. Negatīvā metināšanas spaide | 7. Gāzes padeves jauda                 |
| 4. Elektrības kabelis          | 8. Gāzes padeves ievade                |

### 5.3 Metināšanas kabeļa un atgriezes kabeļa pievienošana

Barošanas avotam ir divi izvadi: pozitīvā metināšanas spaide (+) un negatīvā spaide (-). Tās paredzētas, lai pievienotu metināšanas kabeli un atgriezenisko kabeli. Izvadu, kam pievienojams metināšanas kabelis, nosaka pēc izmantojamās metināšanas metodes vai elektroda veida.

Pievienojiet atgriezenisko kabeli otram barošanas avota izvadam. Nostipriniet atgriezes kabeļa savienojuma skavu pie sagataves un pārliecinieties, vai starp sagatavi un barošanas avota atgriezes kabeļa izvadu ir pienācīga saskare.

- Veicot TIG metināšanu, negatīvā metināšanas spaiļe (-) tiek izmantota metināšanas deglim, bet pozitīvā metināšanas spaiļe (+) tiek izmantota atgriezeniskajam kabelim.
- Veicot MMA metināšanu, atkarībā no izmantotā elektroda veida metināšanas kabeli var pievienot pozitīvajai metināšanas spaiļei (+) vai negatīvajai metināšanas spaiļei (-). Savienojuma polaritāte ir norādīta uz elektroda iepakojuma.

## 5.4 Barošanas ieslēgšana un izslēgšana

Ieslēdziet barošanu, pagriežot tīkla slēdzi stāvoklī "I" (ieslēgts).

Izslēdziet ierīci, pagriežot slēdzi stāvoklī "O" (ieslēgts).

Neatkarīgi no tā, vai rodas barošanas traucējumi vai arī barošanas avotu izslēdz kā parasti, metināšanas programmas tiek saglabātas un ir pieejamas nākamajā ierīces ieslēgšanas reizē.



### UZMANĪBU!

Neizslēdziet barošanas avotu metināšanas laikā (ar slodzi).

## 5.5 Ventilatora vadība

**ET 200iP PRO** ir aprīkots ar ventilatoru kā obligātu funkciju. Papildu ventilators automātiski izslēdz dzesēšanas ventilatoru, kad tā darbība nav vajadzīga. Šādi tiek iegūtas divas priekšrocības: (1) mazāks enerģijas patēriņš un (2) mazāks piesārņojuma apjoms, ko, piemēram, rada, putekļu uzkrāšanās barošanas avotā.

Ņemiet vērā, ka ventilators darbosies tikai tad, ja tas būs nepieciešams dzesēšanai; ventilators automātiski izslēgsies, ja tā darbība vairs nebūs vajadzīga.

## 5.6 Siltumaizsardzība



Barošanas avotā ir iestrādāta siltumaizsardzība pret pārkaršanu. Pārkaršanas gadījumā metināšana tiek pārtraukta, panelī iedegas pārkaršanas indikators un displejā tiek parādīts kļūdas ziņojums. Kad temperatūra ir pietiekami samazināta, aizsardzība tiek automātiski atiestaīta.

## 5.7 Funkcijas un simboli

### MMA metināšana



MMA metināšana var būt dēvēta arī par metināšanu ar pārklātiem elektrodiem. Lokam degot, elektrods kūst, un tā pārklājums veido aizsargājošus izdedžus.

MMA metināšanai barošanas avota komplektā ir iekļauts:

- metināšanas kabelis ar elektroda spaili
- atgriezeniskais kabelis ar spaili

### Loka stiprums

**Arc Force** Loka stipruma funkcija nosaka strāvas izmaiņas atbilstoši loka garuma variācijām metināšanas laikā. Izmantojiet zemu loka stipruma vērtību, lai iegūtu mierīgu loku ar nelielu šļakstu daudzumu, un izmantojiet augstu vērtību, lai iegūtu karstu un izteiktu loku.

Loka stiprums attiecas tikai uz MMA metināšanu.

### Karstais starts

**Hot Start** Karstā starta funkcija īslaicīgi palielina strāvas stiprumu metināšanas sākumā. Izmantojiet šo funkciju, lai samazinātu nepietiekamas sakušanas risku, kā arī elektrodu atsišanos pret virsmu un saskrāpēšanu.

Karstais starts attiecas tikai uz MMA metināšanu.



### TIG metināšana

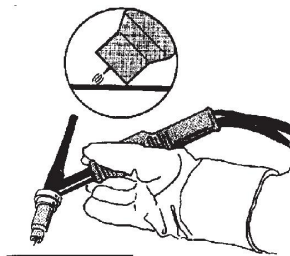
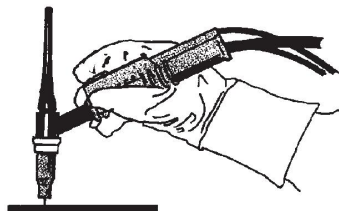
TIG metināšanas laikā apstrādājamās virsmas metāls tiek izkausēts, izmantojot loku, kas tiek iedarbināts no nekūstoša volframa elektroda. Šuves laukumu un elektrodu aizsargā aizsarggāze.

TIG metināšanai barošanas avota komplektācijā ir iekļauts:

- TIG deglis ar gāzes vārstu
- argona gāzes balons
- argona gāzes reduktors
- volframa elektrods

Šis barošanas avots izpilda funkciju **Tiešā TIG startēšana (TIG Live)**.

Volframa elektrods tiek novietots pret sagatavi. Kad elektrods tiek pacelts, loks aizdegas pie ierobežota strāvas līmeņa.



### HF starts

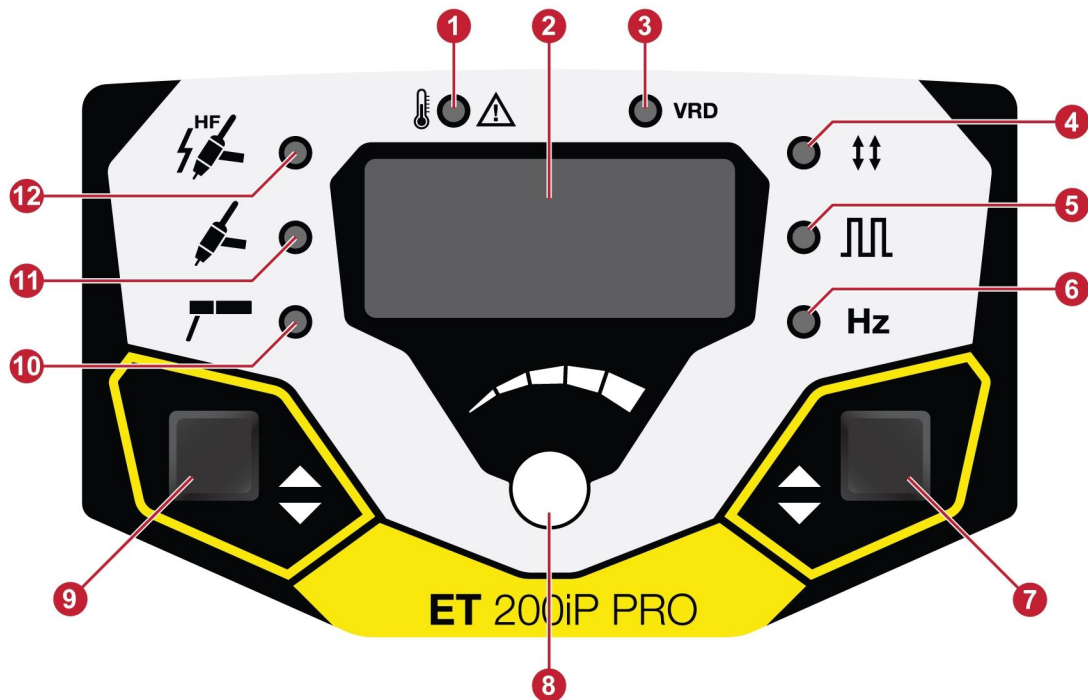
Augstfrekvences (HF) starta funkcija aizdedzina loku ar dzirksteli virzienā no volframa elektroda uz sagatavi, tiklīdz elektrods tiek tuvināts sagatavei un tiek nospiests slēdzis uz TIG degļa.

### Sprieguma samazināšanas ierīce (Voltage Reduction Device — VRD)

**VRD** VRD funkcija nodrošina, lai tad, ja metināšana nav veikta, atvērtas ķēdes spriegums nepārsniegtu 35 V. Uz to norāda panelī degošs VRD indikators. Lai aktivizētu šo funkciju, sazinieties ar pilnvarotu ESAB apkopes mehāniķi.



## 5.8 Iestatījumu panelis



- |   |  |
|---|--|
| 1. Pārkaršanas indikators                                     | 7. Opciju poga   |
| 2. Displejs   | 8. Metināšanas strāvas kontrolpoga un papildu funkciju kontrolpoga |
| 3. VRD (sprieguma samazināšanas ierīces) funkcijas indikators | 9. Procesa izvēles poga  |
| 4. Palaišanas režīma indikators                               | 10. MMA indikators   |
| 5. Impulsu režīma indikators                                  | 11. TIG Live indikators  |
| 6. Frekvences indikators                                      | 12. TIG HF indikators  |

Procesa izvēles poga (9):

- TIG HF (12)
- TIG Live (11)
- MMA (10)
- Navigācija
- Parametru atlase

Nospiediet procesa izvēles pogu (9) un turiet 3 sekundes, lai atvērtu papildu funkciju izvēlni, un nospiediet procesa izvēles pogu (9), lai atlasītu vērtības. Lai mainītu vērtības, izmantojiet metināšanas strāvas kontrolpogu (8).

TIG HF vai TIG Live režīmā:

- Gāzes priekšplūsmas laiks (PREG 0 - 5 s)
- Sākuma strāva (IGNA 10 - 100%)
- Augšupejošās līknes laiks (SLPU 0 - 10 s)
- Lejupejošās līknes laiks (SLPD 0 - 10 s)
- Beigu strāva (FINA 10 - 100%)
- Gāzes pēcplūsmas laiks (POSG 0,5 - 15 s)
- Fona strāva (BKGA 10 - 100%)

MMA režīmā:

- Karstais starts (HOTS -10 - +10)
- Loka spēks (ARCF -10 - +10)
- Celulozes tipa elektrods (CELL iesl./izsl.)

Nospiediet opciju pogu (7), lai iestatītu:

- Palaides režīms (4): 2 taktu/4 taktu
- Impulsa režīms (5): (Iesl./izsl.)
- Frekvence (6): (0,2 - 500 Hz) – tikai, ja ieslēgts impulsa režīms.

## 5.9 Tālvadības ierīce

Pievienojiet tālvadības ierīci barošanas avota priekšpusē. Pēc tālvadības ierīces pievienošanas tā tiks automātiski ieslēgta. Maksimālais barošanas avota iestatījums tiks noteikts, izmantojot attiecīgo priekšējā paneļa vadības ierīci neatkarīgi no tālvadības ierīces iestatījuma.

## 6 APKOPE



### BRĪDINĀJUMS!

Tīrīšanas un apkopes laikā strāvas padevei jābūt atslēgtai.



### UZMANĪBU!

Drošības plāksnes drīkst noņemt tikai personas ar atbilstošām elektrotehniskajām zināšanām (pilnvaroti darbinieki).



### UZMANĪBU!

Uz šo produktu attiecas ražotāja garantija. Ja remonts veikts apkopes centros, kas nav pilnvaroti apkopes centri vai personāls, garantija tiks anulēta.



### PIEZĪME!

Lai ekspluatācija būtu droša un uzticama, svarīgi veikt regulāru apkopi.



### PIEZĪME!



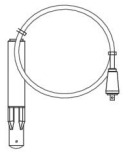

Ja strādājat putekļainā vidē, apkope ir jāveic biežāk.

Pirms katras lietošanas reizes pārbaudiet, vai:

- produkts un kabeļi nav bojāti;
- deglis ir tīrs un nav bojāts.

### 6.1 Ikdienas apkope

Apkopes grafiks parastos darba apstākļos. Pārbaudiet aprīkojumu pirms katras lietošanas.

Intervāls	Apkopes zona		
Ik pēc 3 mēnešiem	 <p>Notīriet vai nomainiet uzlīmes, kuru teksts nav salasāms.</p>	 <p>Notīriet metināšanas spaiļes.</p>	 <p>Pārbaudiet vai nomainiet metināšanas kabeļus.</p>
Ik pēc 6 mēnešiem	 <p>Iztīriet iekārtas iekšpusi. Izmantojiet sausu saspiestu gaisu ar samazinātu spiedienu.</p>		

### 6.2 Tīrīšanas norādes

Lai uzturētu veiktspēju un palielinātu strāvas avota kalpošanas laiku, produkts obligāti ir regulāri jātīra. Tīrīšanas biežums ir atkarīgs no tālāk minētā:

- metināšanas procesa;
- loka darbības ilguma;
- darba vides;



**UZMANĪBU!**

Nodrošiniet, lai tīrīšana tiktu veikta piemērotā sagatavotā darba vidē.



**UZMANĪBU!**

Tīrīšanas laikā vienmēr izmantojiet ieteiktos individuālās aizsardzības līdzekļus, piemēram, ausu aizbāžņus, aizsargbrilles, maskas, cimdus un aizsargapavus.

1. Atvienojiet strāvas avotu no elektrotīkla.
2. Atveriet korpusu un izmantojiet putekļsūcēju, lai savāktu uzkrājušos netīrumus, metāla skaidas, kušņus un citu piesārņojumu. Uzturiet šunta un vada skrūves virsmu tīru, jo svešķermeņi var ierobežot metināšanas strāvu.

## 7 TRAUCĒJUMMEKLĒŠANA

Pirms sazināties ar pilnvarotu apkopes tehniķi, veiciet turpmāk norādītās pārbaudes.

- Pirms remontdarbu uzsākšanas pārliedzieties, ka elektrotīkla spriegums ir atvienots.

<b>Kļūmes veids</b>	<b>Kļūmes novēršana</b>
MMA metināšanas problēmas	Pārbaudiet, vai metināšanas process ir iestatīts MMA metināšanai.
	Pārbaudiet, vai barošanas avotam ir pareizi pievienots metināšanas kabelis un atgriezes kabelis.
	Pārliedzieties, vai atgriezes skavai ir laba saskare ar sagatavi.
	Pārliedzieties, vai tiek izmantoti atbilstoši elektrodi un polaritāte. Lai noskaidrotu polaritāti, aplūkojiet elektrodu iepakojumu.
	Pārbaudiet, vai ir iestatīta pareiza metināšanas strāva (A).
	Noregulējiet iestatījumu Loka spēks un Karstais starts.
TIG metināšanas problēmas	Pārbaudiet, vai metināšanas process ir iestatīts tiešajai TIG metināšanai (Live TIG), kā nepieciešams.
	Pārbaudiet, vai barošanas avotam ir pareizi pievienots TIG degļa kabelis un atgriezes kabelis.
	Pārliedzieties, vai atgriezes skavai ir laba saskare ar sagatavi.
	Pārliedzieties, vai TIG degļa vads ir savienots ar negatīvo metināšanas spaili.
	Pārliedzieties, vai tiek izmantota pareiza aizsarggāze, gāzes plūsma, metināšanas strāva, piedevu stienņa novietojums, elektroda diametrs un metināšanas režīms barošanas avotā.
Nav loka.	Pārbaudiet, vai ir ieslēgts barošanas slēdzis.
	Pārbaudiet, vai displejs ir ieslēgts, lai pārliedzītos, ka barošanas avotā ir strāva.
	Pārliedzieties, vai iestatījumu panelī ir redzamas pareizas vērtības.
	Pārbaudiet, vai ir pareizi pievienots metināšanas kabelis un atgriezeniskais kabelis.
	Pārbaudiet barošanas drošinātājus.
Metināšanas strāvas padeve tiek pārtraukta metināšanas laikā	Pārbaudiet, vai iestatījumu panelī deg pārkaršanas (siltumaizsardzības) gaismas diodes indikators.
	Turpiniet ar problēmu novēršanu attiecībā uz norādi "Nav loka".
Bieži nostrādā siltumaizsardzības atslēgšanas mehānisms.	Pārliedzieties, vai nav pārsniegts ieteicamais metināšanas strāvas darba režīma cikls.
	Skatiet barošanas avota sadaļu "Darba režīma cikls" tehnisko datu nodaļā.
	Pārbaudiet, vai nav nosprostotas gaisa ievades un izvades atveres.
	Iztīriet ierīces iekšpusi, veicot ikdienas uzturēšanas darbības.

## 8 REZERVES DAĻU PASŪTĪŠANA

---



### UZMANĪBU!

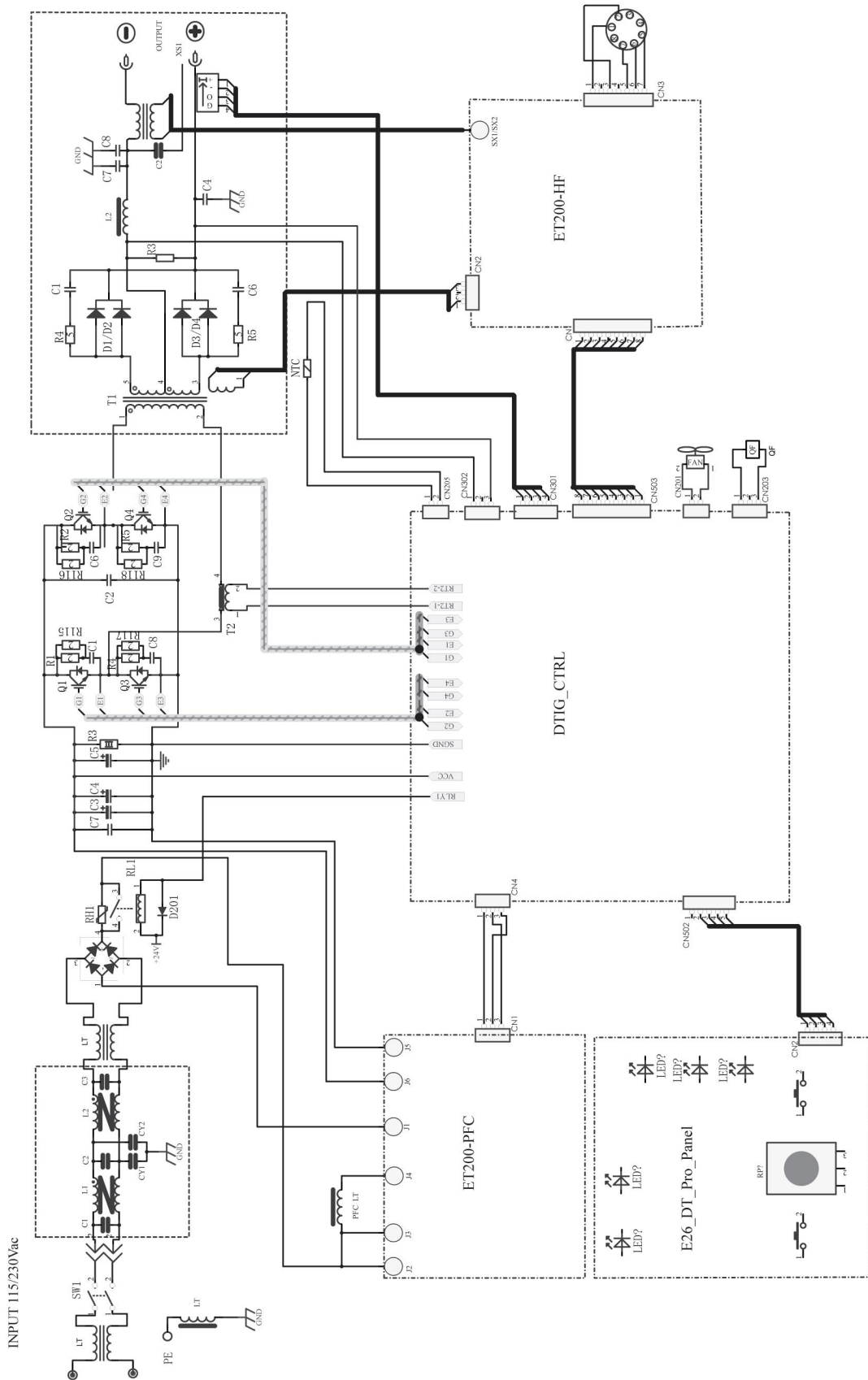
Remontu un ar elektrību saistīto darbu drīkst veikt pilnvarots ESAB apkopes darbinieks. Izmantojiet tikai ESAB oriģinālās rezerves daļas un dilstošās daļas.

Ierīce **Rogue ET 200iP PRO** ir izstrādāta un pārbaudīta saskaņā ar starptautiskajiem un Eiropas standartiem **EN60974-1** un **EN60974-10**. Pabeidzot apkopi vai remontdarbus, šo darbu veikušās personas(-u) pienākums ir nodrošināt, lai izstrādājums joprojām atbilstu iepriekš minēto standartu prasībām.

Rezerves daļas un dilstošās daļas var pasūtīt pie tuvākā ESAB izplatītāja. Skatiet vietni [esab.com](http://esab.com) (Metināšanas izvēlne). Pasūtot rezerves daļu, norādiet produkta tipu, sērijas numuru, paredzēto lietojumu un rezerves daļas numuru saskaņā ar rezerves daļu sarakstu. Tas atvieglos piegādi un nodrošinās pareizu piegādi.

# DIAGRAMMA

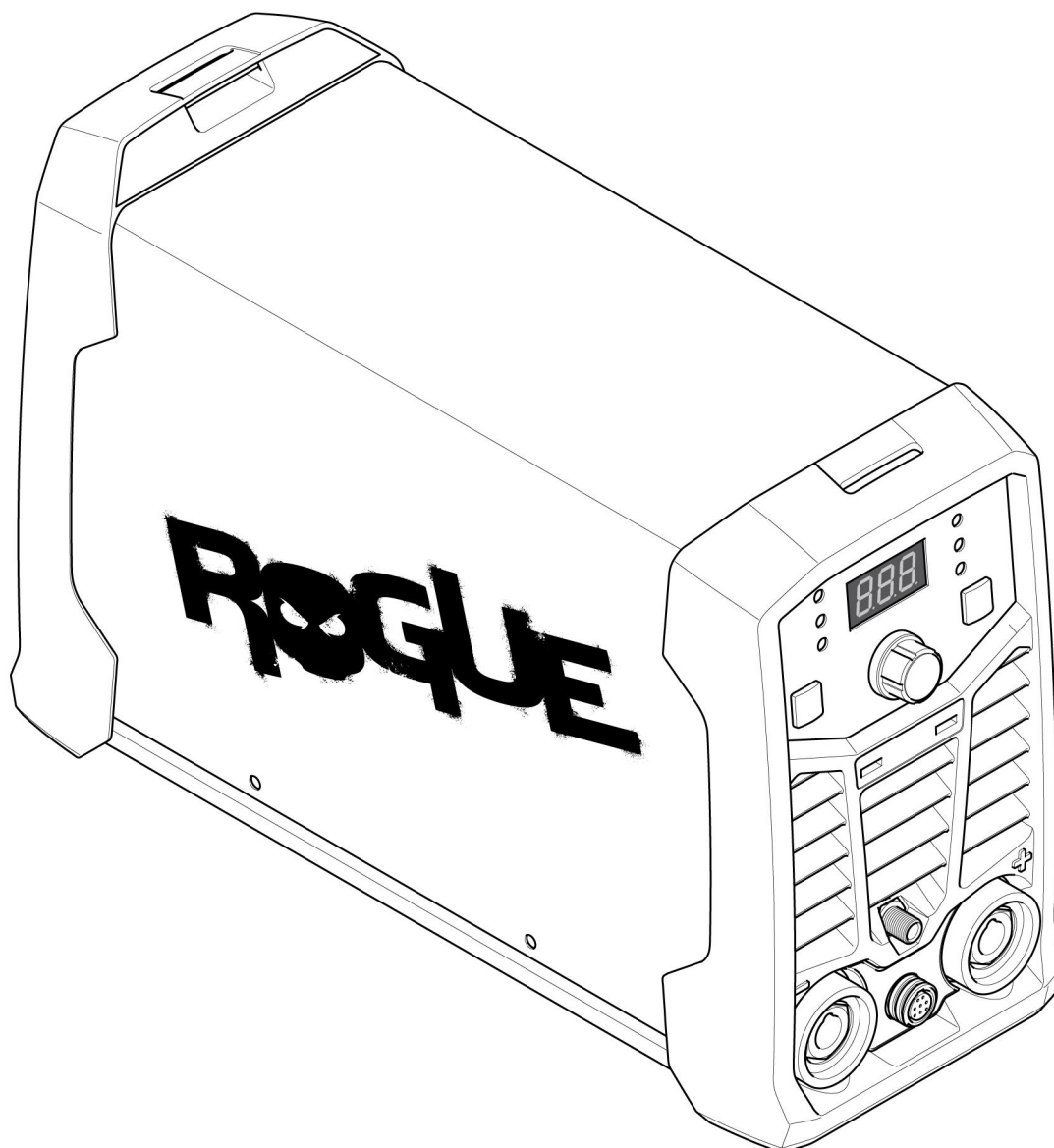
No sērijas numura HA027-xxxx-xxxx



---

**PASŪTĪŠANAS NUMURI**


---



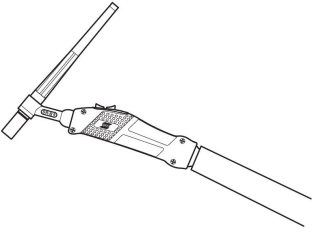
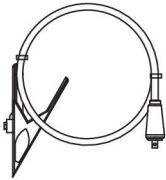
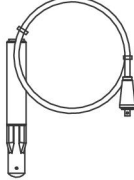
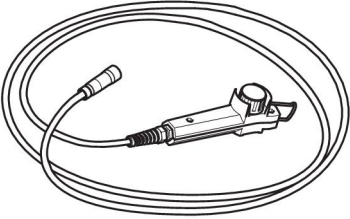
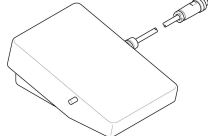

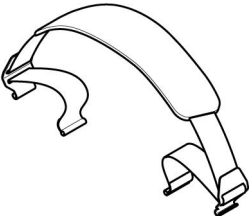
Ordering number	Denomination	Type	Notes
0700 500 081	Power source	Rogue ET 200iP PRO	CE
0700 500 083	Power source	Rogue ET 200iP PRO	UAE
0700 500 093	Power source	Rogue ET 200iP PRO	SEA
0463 712 *	Instruction manual		

Tehniskā dokumentācija ir pieejama šādā vietnē: [www.esab.com](http://www.esab.com)

Trīs pēdējie cipari rokasgrāmatas dokumenta numurā norāda rokasgrāmatas versiju. Tādēļ tie šeit ir aizstāti ar \*. Noteikti izmantojiet rokasgrāmatu ar tādu sērijas numuru vai programmatūras versiju, kas atbilst izstrādājuma sērijas numuram vai programmatūras versijai; skatiet rokasgrāmatas titullapu.



## PIEDERUMI

<b>TIG torches</b>		
0700 025 580	TIG Torch, SR-B 26, 4 m	
0700 025 581	TIG Torch, SR-B 26, 8 m	
0700 025 589	TIG Torch, SR-B 26FX-R, 4 m	
<b>Return cable kits</b>		
0700 006 901	Return cable kit, OKC 50, 3 m	
0700 006 885	Return cable kit, OKC 50, 5 m	
0700 006 900	Electrode holder Handy, 200 A with 25 mm <sup>2</sup> , 3 m, OKC 50	
0700 500 084	Remote control, MMA 4	
W4014450	Foot pedal, with 4,5 m (15 ft) cable, 8 PIN	
0700 500 085	Rogue plastic case (Toolbox)	
0700 500 086	Shoulder strap	



# A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit [esab.com](http://esab.com)

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

