



MB EVO PRO. Jauns standarts ...



MIG/MAG metināšanas deglis MB EVO PRO. Teicams ērta darba risinājums ...

Metināt bez piepūles jebkurā pozīcijā ...

MB EVO PRO degļa līnija ir pilnībā jauns darba risinājums attiecībā uz formu un funkciju. Metināšanas deglis kopā ar metinātāja roku veido spēcīgu veselumu. Unikālā ergonomika kā roktura, taustiņa pozīcijas, taustiņa dizaina un šarnīrsavienojuma konstrukcijas saspāle nodrošina labu sajūtu, metinot jebkurā darba pozīcijā, un vislabākos rezultātus.

Smagi darba apstākļi MIG/MAG metināšanas deglim ir standarts. Neņemot vērā mazāko iespējamo svaru un sīki izstrādāto tehnoloģiju, degļi ir ļoti izturīgi. Jaunā MB EVO PRO līnija ievieš jaunus standartus ar bagātīgiem skrūvju savienojumiem un pietiekamu vietu roktura iekšpusē. Tehnoloģija profesionāļiem.



Roka un rokturis saplūst
vienā veselumā

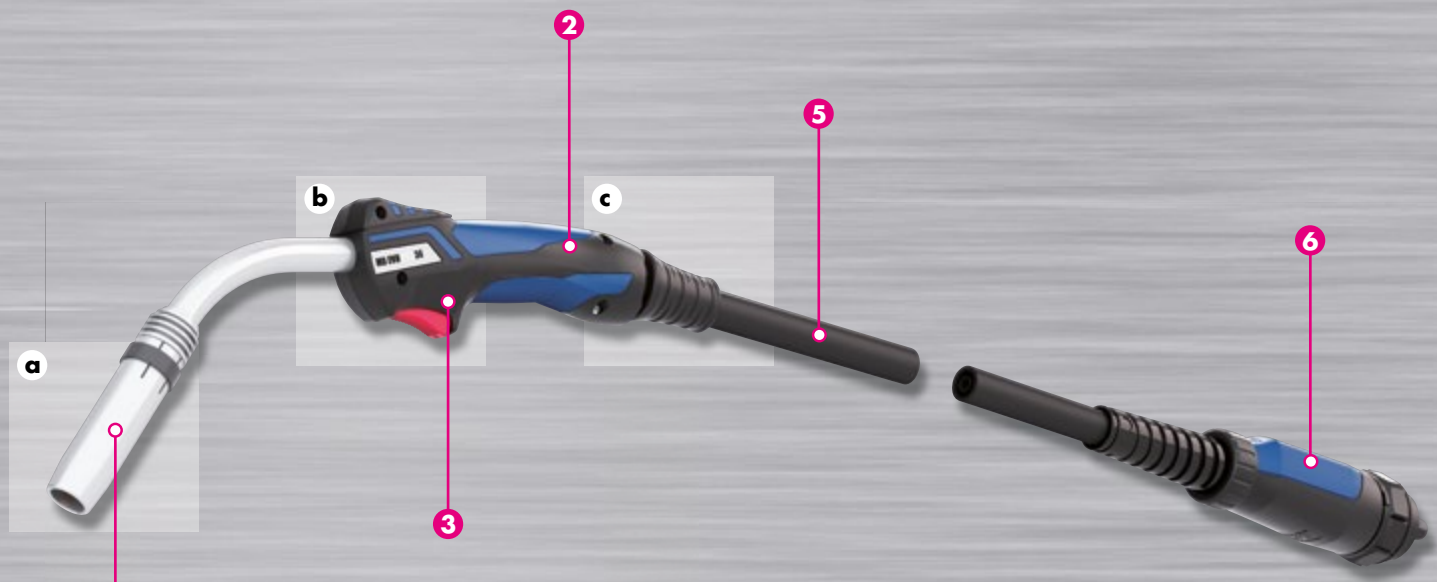


**„Tieši tas, kas man
nepieciešams!“**

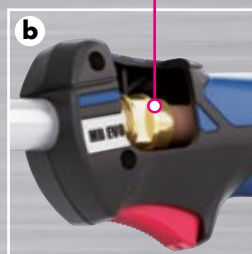
K. Weinberger, metinātājs lielā
rūpniecības uzņēmumā

MIG/MAG metināšanas deglis MB EVO PRO. Vienkārši laba sajūta ...

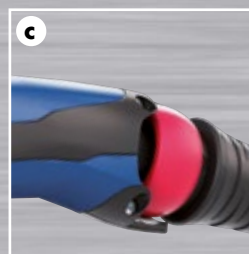
MB EVO PRO ar gaisa dzesēšanu



MB dilstošās detaļas detalizēti



Pilnveidota iekšējā ģeometrija



Pārdomāta šarnirsavienojuma konstrukcija

Teicama darba un snieguma kombinācija ...

Ar gaisu dzesējamiem MB EVO PRO degļiem ar novatorisko BIKOX® LW ar samazinātu svaru ļauj metināt atbrīvoti arī sarežģītās pozīcijās. Uzlabotās darba īpašības un metinātāju atslogošana īpaši pozitīvi ietekmē metinājuma šuves kvalitāti.

- 1 Uzticams MB dilstošo detaļu risinājums – ilgam kalpošanas laikam.
- 2 Īsts divu komponentu rokturis – izturīgs un ergonomisks.
- 3 Optimāla taustiņa pozīcija, līdzieni veidots roktura dizains – precīzai un drošai ekspluatācijai.

4 Īpaša iekšējā ģeometrija ar gaisu dzesējamiem degļiem – teicamiem rokturiem un augstai mehāniskai izturībai.

5 Mazsvara BIKOX® (LW) – svara samazinājums līdz 34%.

6 Izturīgs, gabarītiem atbilstošs centrālais savienojums.

Jauda uz degļa svara gramu ...

Ar svara samazinājumu līdz pat 34% (šūteņu paketes, 4 m) ABICOR BINZEL ar gaisu dzesējamiem MB EVO PRO degļiem sasniedz attiecības „jauda uz degļa svara gramu” rekordu un nosaka jaunus standartus instrumenta svaram.



Justus Libiga Universitātes Gīsenē (Justus-Liebig-Universität Gießen) Sporta medicīnas nodaļas zinātniskais pētījums vērtēja muskuļu spriedzi, izmantojot jauno MB EVO PRO 36 ar gaisa ventilāciju, salīdzinājumā ar jau ļoti ergonomisko priekštecī MB GRIP 36. Abus metināšanas degļus pētījumā iesaistītās personas testēja pozīcijās PA un PE.

Zinātniski pamatotie rezultāti liecina par ievērojamu atslogojumu, jo īpaši spranda muskulatūrai. Atvieglota metināšana un laba sajūta pēc padarīta darba.



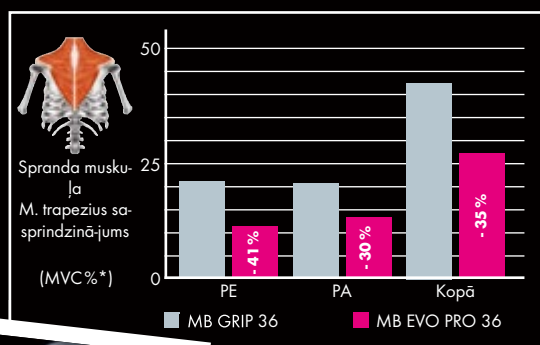
MB EVO PRO 36 metināšanas pozīcijā PA (sadaršuves un stūra šuves horizontālā metināšana)



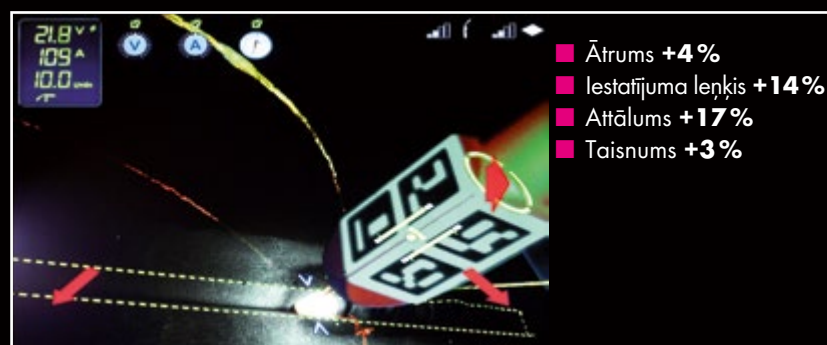
MB EVO PRO 36 metināšanas pozīcijā PE (metināšana virs galvas līmeņa)

Izmantojot Augmented Reality metināšanas simulatoru, pētījumā pirmo reizi šajā detalizācijas līmenī varēja iekļaut reālo darba slodzi kopā ar darba kvalitāti (mērītie darba kritēriji: ātrums, iestatījuma leņķis, attālums, taisnums) – visus faktorus, kam ir liela ietekme uz metinājuma šuves kvalitāti. Tādējādi ir iespējams zinātniski pamatots apgalvojums par muskuļu spriedzi attiecībā uz gaidāmo metinājuma šuves kvalitāti!

Muskuļu atslogojums vidēji par 35 % ...



MB EVO PRO garantē labākus rezultātus ...

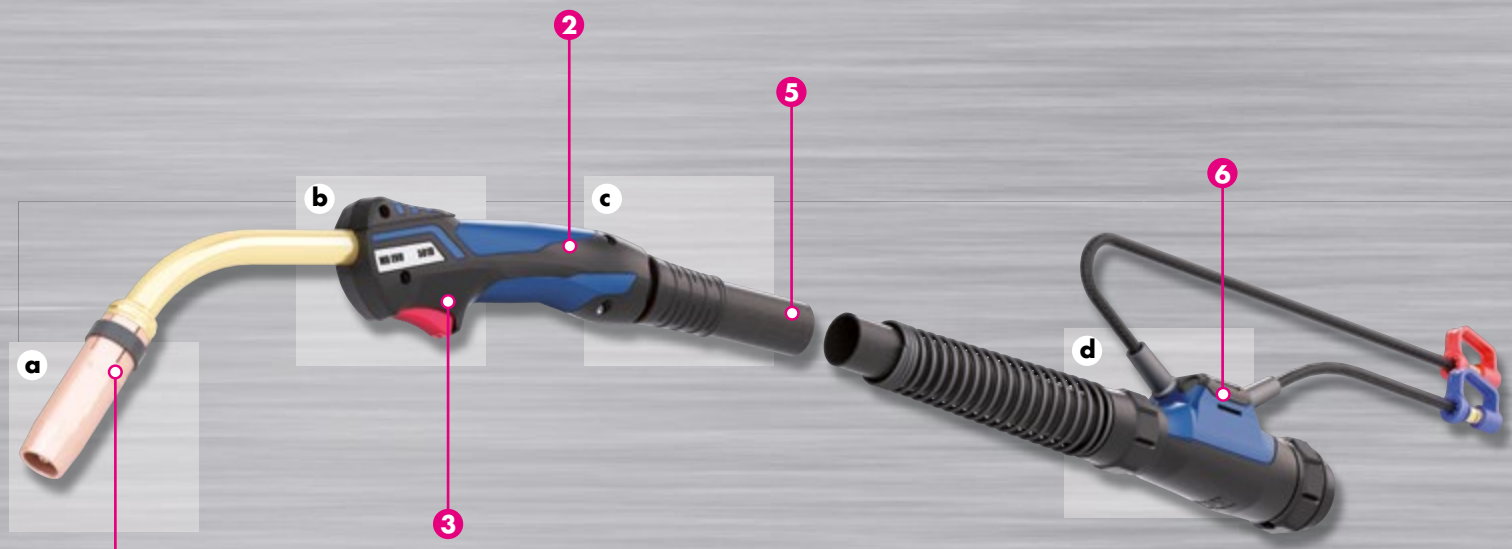


* MVC nozīmē maksimālās apzinātās kontrakcijas. Ar to mēra, cik kvalitatīvi notiek izometriskā muskuļu saraušanās.

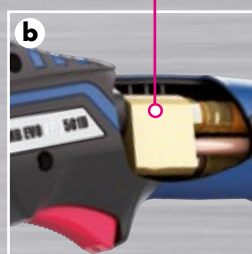
Saskaņā ar Borga (Borg) skalu iekļautā subjektīvā spriedzes sajūta deva par vismaz 25% labāku vērtējumu jaunajam MB EVO PRO 36 metināšanas deglim salīdzinājumā ar parasto tādas pašas ampēru jaudas klases MB GRIP 36 degli.

MIG/MAG metināšanas deglis MB EVO PRO. Vienkārši labāk metināt ...

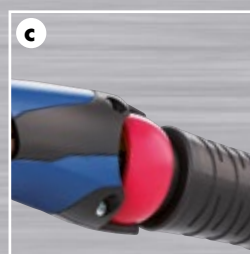
MB EVO PRO ar šķidrums dzesēšanu



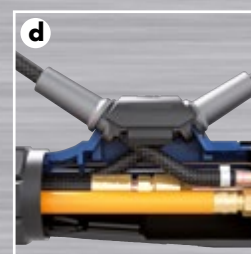
MB dilstošās detaļas detalizēti



Pilnveidota iekšējā ģeometrija



Pārdomāta šarnīrsavienojuma konstrukcija



Izturīgs, gabarītiem atbilstošs centrālais savienojums

Atšķirību rada detaļu saspēle ...

Ar šķidrums dzesējamie MB EVO PRO degļi valdzina ar pārdomāto dzesēšanas risinājumu un izvēlēto materiālu kombināciju. Īpaši izcilajā priekšpusē ļāva paildzināt dilstošo detaļu kalpošanas laiku un īstenot papildu jaudas rezerves, it īpaši metināšanai ar stipru strāvu.

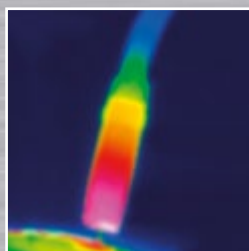
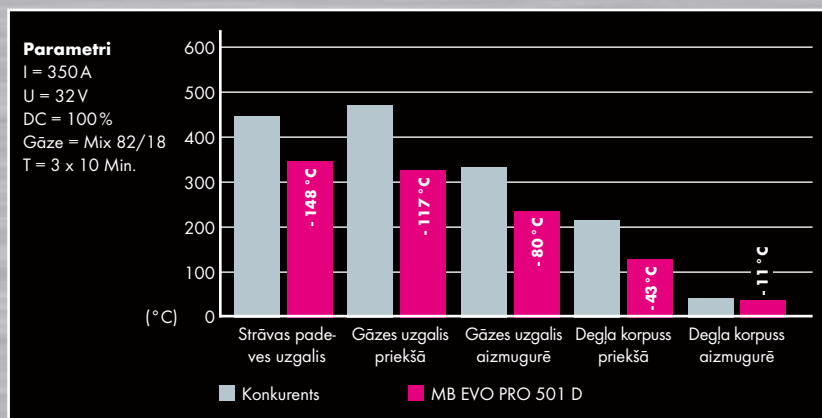
- 1** Augstākās kvalitātes MB dilstošo detaļu komponenti un pilnveidota degļu dzesēšana – maksimālam kalpošanas laikam.
- 2** Īsts divu komponentu rokturis – izturīgs un ergonomisks.
- 3** Optimāla taustiņa pozīcija, līdzīgi veidots roktura dizains un pārdomāta šarnīrsavienojuma konstrukcija – vislabākajam darbam jebkurā metināšanas pozīcijā.

- 4** Uzbūve, kur viegli remontējama jebkura detaļa, – piemēroti gabarīti vieglai apkopei.
- 5** Elastīgas augstas veiktspējas metināšanas šļūtenes ar īpašu aizsargaudumu – patīkami kustīgai šļūtenes paketei.
- 6** Izturīgs, gabarītiem atbilstošs centrālais savienojums ar aizsargātu šļūtenes vadību.

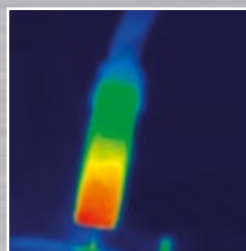


Pateicoties pārdomātajām konstrukcijas izmaiņām un jaunām materiālu kombinācijām, ar šķidrumu dzesējamā MB EVO PRO degļa dzesēšanas sistēma ir pilnveidota, un tādējādi dilstošo detaļu temperatūra ir samazināta par vairāk nekā 100° C salīdzinājumā ar citu ražotāju piedāvātajiem degļiem. Praksē skarbā rūpnieciskā vidē tas nozīmē „mierīgāku un stabilāku” elektrisko loku, kas, tieši strādājot augstākajā jaudas diapazonā, ievērojami paildzina ekspluatācijas laiku.

Temperatūras mērījumi



Priekšpuse: konkurenta tips 501 D



Priekšpuse: MB EVO PRO 501 D

Strāvas padeves uzgaļu patēriņš uz vienu stiepli ...

Par priekšpuses optimālās dzesēšanas ietekmi liecina praktiskie rezultāti. Pētījumā, ko veica liels rūpniecības uzņēmums, strāvas padeves uzgaļa patēriņš trīs mēnešus tika reģistrēts četrās ražošanas jomās. Ar ABICOR BINZEL jauno konstrukcijas principu strāvas padeves uzgaļa patēriņš uz katru metināšanai izmantoto stiepli rulli bija uz pusi mazāks salīdzinājumā ar labākajiem konkurentiem.



MIG/MAG metināšanas deglis MB EVO PRO.

Tehniskie dati saskaņā ar EN 60 974-7



MB EVO PRO 15



MB EVO PRO 24



MB EVO PRO 25

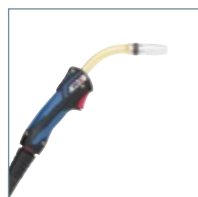


MB EVO PRO 26



MB EVO PRO 36

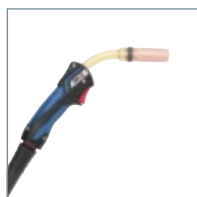
Dzesēšanas veids	MB EVO PRO 15	MB EVO PRO 24	MB EVO PRO 25	MB EVO PRO 26	MB EVO PRO 36
Ar gaisu	✓	✓	✓	✓	✓
Ar šķidrumu	-	-	-	-	-
Noslodze					
CO ₂ (A)	180	250	230	270	320
Jaukta gāze M21 (A)	150	220	200	240	290
Ieslēgšanas ilgums (%)	60	60	60	60	60
Stieples Ø (mm)	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2



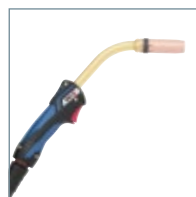
MB EVO PRO 240 D



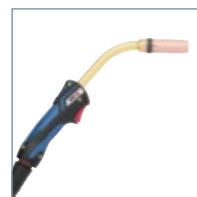
MB EVO PRO 401 D



MB EVO PRO 401



MB EVO PRO 501 D



MB EVO PRO 501

Dzesēšanas veids	MB EVO PRO 240 D	MB EVO PRO 401 D	MB EVO PRO 401	MB EVO PRO 501 D	MB EVO PRO 501
Ar gaisu	-	-	-	-	-
Ar šķidrumu	✓	✓	✓	✓	✓
Noslodze					
CO ₂ (A)	325	450	475	550	575
Jaukta gāze M21 (A)	300	400	425	500	525
Ieslēgšanas ilgums (%)	100	100	100	100	100
Stieples Ø (mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	1,0-1,6

Visi minētie un attēlotie zīmoli un preču zīmes ir to attiecīgo īpašnieku reģistrēti zīmoli vai reģistrētas preču zīmes.



UAB Binzel Baltic
 Naujoji 5 · LT-96124 Gargzdai
 ☎ 00370 46 401 673
 📠 00370 46 47 05 61
 ✉ jurenas@binzel-abicor.lt

www.binzel-abicor.com