

CITOCUT 60 un 100

Augstas efektivitātes
plazmas griešana

OERLIKON



Izturīgas un uzticamas plazmas griešanas iekārtas

CITOCUT 60 un 100

plazmas griešanas iekārtas ir paredzētas lietošanai nesaudzīgos apstākļos, izmantojot tuneļa tehnoloģiju iespiedshēmu plašu un jutīgo detaļu atdalīšanai no dzesēšanas gaisa plūsmas piesārņojuma.

Uzlabotās elektrotīkla sprieguma pielaiides un izturīgais metāla korpuss ar lieliem gumijas aizsargiem stūros ļauj izmantot šīs iekārtas gan darba objektā, darbinot no ģenerators, gan darbnīcā. Plazmas griešanas koncepcijas pamatā ir trīs elementi:

S - inovatīva un patentēta triecienu sistēma saudzē elektroda uzgali un paildzināt tā kalpošanas laiku.

P - apļveida papildinājumi ar uzlabotu radiālo gaisa plūsmu un inovatīvu elektroda/uzgaļa konstrukciju padara plazmas loku koncentrētu.

L - elektroda iekšējā dzesēšana un degļa galvas un elektroda/uzgaļa konstrukcija nodrošina ievērojami ilgāku kalpošanas laiku.



KONTAKTS

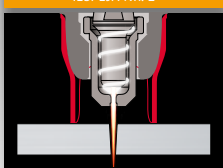
IESPĒJA NR. 1



Parocīgi operatoram, vienkārši velciet uzgali pa plāksni. Labi aizsargāts uzgali.

ATSTATUMS

IESPĒJA NR. 2



Maksimāla daudzpusība un redzams plazmas loks.

KANĀLS

IESPĒJA NR. 3



Ļauj izveidot kanālus dažādos materiālos

Izeja



Ieeja



Procesi

PLAZMAS GRIEŠANA,
KANĀLU VEIDOŠANA

CITOCUT 60 un 100



Funkcijas

- › Palaišana - inovatīva, pilnveidota loka palaišana bez augstfrekvences.
- › Veiktspēja - inovatīva, pilnveidota elektroda un uzgaļa konstrukcija.
- › Ilgāks kalpošanas laiks - inovatīva, pilnveidota konstrukcija paildzina palīgmateriālu kalpošanas laiku.
- › Ātrāka darbība - lielāks pārvietošanās ātrums un plāksnes biezums.
- › Daudzpusīgums - dažādas degļu konfigurācijas.
- › Materiālu dažādība – mazoglekļa tērauds, nerūsējošais tērauds, alumīnijs un daudzi citi.

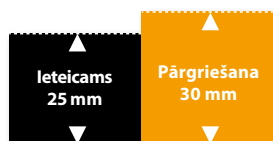
- 1 Primārā gāzes spiediena skala un regulators
- 2 Griešanas režīmi
GRIEŠANA/REŽĢIS/KANĀLS
- 3 Gaismas diodes
Ieslēgšana/izslēgšana
Jauda
Temperatūra
Zems gāzes spiediens
Ievietota detaļa
- 4 Izvades strāvas regulators

Priekšējais panelis



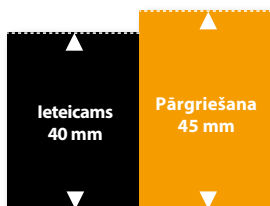
Tehniskie parametri

Produkts	CITOCUT 60	CITOCUT 100
Primārais spriegums (50-60 Hz)	400V/3 f.	
Strāvas diapazons (A)	20-60	20-100
Griešanas spēja (mm)	25	40
Darba cikls 40°C temperatūrā	60 A pie 40% 40 A pie 100%	100 A pie 40% 60 A pie 100%
Plūsmas ātrums (l/min ±20% pie 5,0 bāriem)	130	280
Ieejas spiediens (bāri)	6.0	7.0
Svars(kg)	23	38
Izmēri Augst. x Plat. x Dziļ. (mm)	405 x 235 x 535	465 x 290 x 670



CITOCUT 60

Ieteicams līdz 25 mm biežam mazoglekļa tēraudam (pārgriešana 30 mm)



CITOCUT 100

Ieteicams līdz 40 mm biežam mazoglekļa tēraudam (pārgriešana 45 mm)

Pasūtīšanai

Nosaukums	Artikula numurs
CITOCUT 60	W000403595
CITOCUT 100	W000403597
LC65 deglis - rokas - 7,5 m	PTH-061A-CX-7M5A
LC65 deglis - rokas - 15 m	PTH-061A-CX-15MA
LC65M deglis - iekārtas - 7,5 m	PTM-061A-CX-7M5A
LC65M deglis - iekārtas - 7,5 m	PTM-061A-CX-15MA
LC105 deglis - rokas - 7,5 m	PTH-101A-CX-7M5A
LC105 deglis - rokas - 15 m	PTH-101A-CX-15MA
LC105M deglis - iekārtas - 7,5 m	PTM-101A-CX-7M5A
LC105M deglis - iekārtas - 15 m	PTM-101A-CX-15MA
Palīgmateriālu kaste LC65	W03X0893-113
Palīgmateriālu kaste LC105	W03X0893-115
Apļa komplekts	W0300699A
CITOCUT 100 tālvadības pults	K12049-1



Palīgmateriālu kaste LC65



Palīgmateriālu kaste LC105



www.oerlikon-welding.com

OERLIKON